

ELETTROVALVOLA AUTOMATICA NORMALMENTE CHIUSA PER GAS AD APERTURA LENTA
 AUTOMATIC NORMALLY CLOSED SLOW OPENING SOLENOID VALVE FOR GAS
 ÉLECTROVANNE AUTOMATIQUE NORMALEMENT FERMEES POUR GAZ À OUVERTURE LENTE
 ELECTROVÁLVULA AUTOMÁTICA NORMALMENTE CERRADA PARA GAS CON APERTURA LENTA



CE-51CM4100

CE Ex II 3G - II 3D

CE 0051

MADE IN ITALY

	IT	EN	FR	ES
Pressione massima di esercizio Maximum operating pressure Pression maximum de fonctionnement Presión máxima de funcionamiento	0,2 - 0,36 bar			
Attacchi filettati / Threaded connections Raccords filetés / Conexiones roscadas	DN 15 - DN 20 - DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50			
Attacchi flangiati/ Flanged connections Raccords à brides / Conexiones embridas	DN 25* - DN 32 - DN 40 - DN 50			
	* su richiesta con flange girevoli	* with swivel flanges on request	* sur demande avec brides tournantes	* bajo petición con bridas locas
Norma di riferimento Reference standard Norme de référence Patrón de referencia	EN 161			
In conformità a In conformity with Conforme a Conforme	Regolamento (UE) 2016/426 Direttiva ATEX 2014/34/UE	Regulation (EU) 2016/426 ATEX Directive 2014/34/EU	Règlement (UE) 2016/426 Directive ATEX 2014/34/UE	Reglamento (UE) 2016/426 Directiva ATEX 2014/34/UE

INDICE - INDEX - INDEX - ÍNDICE

IT

	pag.
Italiano	3
English	10
Français	17
Español	24
Disegni - Drawings - Dessins - Diseños	31
Dimensioni (tabella 1)	35
Dimensions (table 1)	
Dimensions (tableau 1)	
Dimensiones (tabla 1)	
Bobine (tabella 2).....	36
Coils (table 2)	
Bobines (tableau 2).....	
Bobinas (tabla 2).....	
Livello SIL (tabella 3) - SIL Level (table 3) - Niveau SIL (tableau 3) - Nivel SIL (tabla 3)	37
Diagramma - Diagram - Diagramme - Diagrama Δp	38
Codifica prodotto / Product encoding / Codification du produit / Codificación del producto	39

EN

FR

ES

1.0 - GENERALITÀ

Il presente manuale illustra come installare, far funzionare e utilizzare il dispositivo in modo sicuro. Le istruzioni per l'uso devono essere **SEMPRE** disponibili nell'impianto dove è installato il dispositivo.

ATTENZIONE: le operazioni di installazione/cablaggio/manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato (come indicato in 1.3) utilizzando adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI).

Per eventuali informazioni relative alle operazioni di installazione/cablaggio/manutenzione o in caso di problemi non risolvibili con l'utilizzo delle istruzioni è possibile contattare il produttore utilizzando indirizzo e recapiti telefonici riportati in ultima pagina.

1.1 - DESCRIZIONE

Elettrovalvole di intercettazione per gas automatiche normalmente chiuse ad apertura lenta regolabile. Aprono il flusso del gas quando la bobina viene alimentata elettricamente e lo chiudono quando viene tolta tensione. Possono essere comandate da pressostati, termostati, ecc.

Possono essere fornite dotate di CPI switch per la segnalazione a distanza della posizione dell'otturatore (chiuso) della valvola. Il CPI è installabile anche successivamente **SOLO SE** l'apparecchio è dotato di apposita predisposizione (tappo sotto al corpo valvola). Ulteriori informazioni riguardanti il CPI switch sono riportate in 6.0.

Norme di riferimento: EN 161 - EN 13611 - EN 60079-0-7-14-15-18-31.

1.2 - LEGENDA SIMBOLI



PERICOLO: In caso di inosservanza possono essere procurati danni a beni materiali.



PERICOLO: In caso di inosservanza oltre a danni a beni materiali, possono essere procurati danni alle persone e/o animali domestici.



ATTENZIONE: Viene richiamata l'attenzione su dettagli tecnici rivolti al personale qualificato.

1.3 - PERSONALE QUALIFICATO

Trattasi di persone che:

- Hanno dimestichezza con l'installazione, il montaggio, la messa in servizio e la manutenzione del prodotto;
- Sono a conoscenza delle normative in vigore nella regione o paese in materia di installazione e sicurezza;
- Hanno istruzione sul pronto soccorso.



1.4 - USO DI PARTI DI RICAMBIO NON ORIGINALI

- In caso di manutenzione o sostituzione di componenti di ricambio (es. bobina, ecc.) devono essere utilizzati **SOLAMENTE** quelli indicati dal fabbricante. L'utilizzo di componenti differenti, oltre a far decadere la garanzia del prodotto, potrebbe compromettere il corretto funzionamento dello stesso.
- Il fabbricante non è responsabile di malfunzionamenti derivanti da manomissioni non autorizzate o utilizzo di ricambi non originali.



1.5 - UTILIZZO NON APPROPRIATO

- Il prodotto deve essere utilizzato unicamente allo scopo per il quale è stato costruito.
- Non è consentito l'utilizzo con fluidi differenti da quelli indicati.
- Non devono essere superati in nessun caso i dati tecnici indicati in targhetta. E' cura dell'utilizzatore finale o dell'installatore, adottare corretti sistemi a protezione dell'apparecchio che impediscano il superamento della pressione massima indicata in targhetta.
- Il fabbricante non è responsabile per danni causati da un utilizzo improprio dell'apparecchio.

2.0 - DATI TECNICI

• Impiego	: gas non aggressivi delle tre famiglie (gas secchi)
• Temperatura ambiente (TS)	: -20 ÷ +60 °C
• Tensioni di alimentazione (vedere tabella 2)	: 12 Vdc - 12 V/50 Hz - 24 Vdc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
• Tolleranza su tensione di alimentazione	: -15% ... +10%
• Cablaggio elettrico	: cavo elettrico l=3 metri con terminali capicorda
• N° cicli/ora	: vedere tabella 2a, 2b
• Potenza assorbita	: vedere tabella 2a, 2b
• Pressione massima di esercizio	: 200 mbar o 360 mbar (vedere etichetta prodotto)
• Regolazione tempo di apertura	: da 0,5 a 30 s ± 20% (ta= 25 °C - V=Vn)
• Tempo di chiusura	: < 1 s
• Grado di protezione	: IP65
• Modo di protezione bobina	: II 3G Ex mc ec nC IIA T4 Gc X - II 3D Ex mc tc IIIC T135°C Dc X
• Classe	: A
• Resistenza meccanica	: Gruppo 2
• Attacchi filettati Rp	: (DN 15 - DN 20 - DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50) secondo EN 10226
• Attacchi flangiati accoppiabili con flange PN 16	: (DN 25** - DN 32 - DN 40 - DN 50) ISO 7005 / EN 1092-1
• Attacchi filettati NPT o flangiati ANSI 150	: su richiesta
• Organo filtrante	: rete metallica maglia 1 mm
• In conformità a	: Regolamento (UE) 2016/426 (Apparecchi che bruciano carburanti gassosi) EN 60079-0-7-14-15-18-31 - Direttiva ATEX 2014/34/UE Direttiva EMC 2014/30/UE - Direttiva LVD 2014/35/UE Direttiva RoHS II 2011/65/UE

* Solo monofase, l'apparecchio non funziona se alimentato con tensione trifase.

** Su richiesta attacchi DN 25 con flange girevoli.

2.1 - INDIVIDUAZIONE MODELLI

JVPQ/NC - JVPCQ/NC	: Apertura lenta regolabile + regolazione scatto rapido	ATEX 3G - 3D
JVPR/NC - JVPCR/NC	: Apertura lenta regolabile + regolazione portata	ATEX 3G - 3D
JVPS/NC - JVPCS/NC	: Apertura lenta regolabile + regolazione scatto rapido + regolazione portata	ATEX 3G - 3D
JVPT/NC - JVPCT/NC	: Apertura lenta regolabile	ATEX 3G - 3D

2.2 - LIVELLO SIL

Il livello di SIL della elettrovalvola stand-alone è SIL 2; quando vengono installate due elettrovalvole in serie e il relativo controllo tenuta (Valve Proving System), certificato secondo EN 1643, il livello raggiunto è SIL 3, così come indicato sulla norma EN 676:2008. L'elettrovalvola ha livello di PL d. Per ulteriori dati consultare la tabella SIL LEVEL (tabella 3).

3.0 - MESSA IN FUNZIONE DEL DISPOSITIVO



3.1 - OPERAZIONI PRELIMINARI ALL'INSTALLAZIONE



Tutte le operazioni di installazione devono essere eseguite in assenza di atmosfera esplosiva.

- E' necessario chiudere il gas a monte della valvola prima dell'installazione;
- Verificare che la pressione di linea **NON SIA SUPERIORE** alla pressione massima dichiarata sull'etichetta del prodotto;
- Eventuali tappi di protezione (se presenti) vanno rimossi prima dell'installazione;
- Tubazioni e interni della valvola devono essere liberi da corpi estranei;

Se l'apparecchio è filettato:

- verificare che la lunghezza del filetto della tubazione non sia eccessiva per non danneggiare il corpo dell'apparecchio in fase di avvitarlo;

Se l'apparecchio è flangiato:

- verificare che le controflange di ingresso e uscita siano perfettamente coassiali e parallele per evitare di sottoporre il corpo a inutili sforzi meccanici, calcolare inoltre lo spazio per l'inserimento della guarnizione di tenuta;
- Per le fasi di serraggio, è necessario munirsi di una o più chiavi dinamometriche tarate od altri utensili di bloccaggio controllati;

Procedure in comune (apparecchi filettati e flangiati):

- Deve essere prevista, in accordo alla normativa EN 161, l'installazione di un filtro adeguato a monte di un dispositivo di sicurezza di chiusura del gas;
- In caso di installazione all'esterno, è consigliato prevedere una tettoia di protezione per evitare che l'acqua piovana possa danneggiare le parti elettriche dell'apparecchio.
- Prima di effettuare connessioni elettriche verificare che la tensione di rete corrisponda con la tensione di alimentazione indicata sull'etichetta del prodotto;
 - Scollegare l'alimentazione prima di procedere al cablaggio;
 - In base alla geometria dell'impianto valutare il rischio di formazione di miscela esplosiva all'interno della tubazione;
 - Se l'elettrovalvola è installata in prossimità di altre apparecchiature o come parte di un insieme, è necessario valutare preliminarmente la compatibilità fra l'elettrovalvola e tali apparecchiature.
 - Evitare di installare l'elettrovalvola in prossimità di superfici che potrebbero essere danneggiate dalla temperatura della bobina. **ATTENZIONE:** la temperatura superficiale potrebbe causare ustioni da contatto. Nel caso sia installata in ambiente domestico, non deve essere resa accessibile a personale non qualificato;
 - L'elettrovalvola è idonea per installazione in luoghi a basso rischio di impatto meccanico. Prevedere una protezione da urti o contatti accidentali nel caso l'elettrovalvola sia accessibile a personale non qualificato.



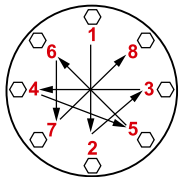
3.2 - INSTALLAZIONE (vedere esempio in 3.4)

Apparecchi filettati:

- Assemblare il dispositivo avvitandolo, assieme alle opportune tenute, sull'impianto con tubi e/o raccordi le cui filettature siano coerenti con la connessione da assemblare.
- Non usare la bobina (**11**) come leva per l'avvitamento ma servirsi dell'apposito utensile;
- La freccia, indicata sul corpo (**4**) dell'apparecchio, deve essere rivolta verso l'utenza;

Apparecchi flangiati:

- Assemblare il dispositivo flangiandolo, assieme alle opportune tenute, all'impianto con tubi le cui flange siano coerenti con la connessione da assemblare. Le guarnizioni devono essere prive di difetti e devono essere centrate tra le flange;
- Se a guarnizioni inserite lo spazio rimanente è eccessivo non cercare di colmare il gap stringendo eccessivamente i bulloni dell'apparecchio;
- La freccia, indicata sul corpo (**4**) dell'apparecchio, deve essere rivolta verso l'utenza;
- Inserire all'interno dei bulloni le apposite rondelle per evitare danneggiamenti alle flange in fase di serraggio;
- Durante la fase di serraggio prestare attenzione a non "pizzicare" o danneggiare la guarnizione;
- Serrare i dadi o bulloni gradualmente, secondo uno schema "a croce" (vedere esempio sottoindicato);
- Serrarli, prima al 30%, poi al 60%, fino al 100% della coppia massima (vedere tabella sottostante secondo EN 13611);

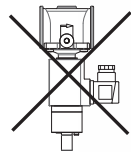


Diametro	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Coppia max (N.m)	30	50	50	50

- Serrare nuovamente ogni dado o bullone in senso orario almeno una volta, fino al raggiungimento dell'uniformità della coppia massima;

Procedure in comune (apparecchi filettati e flangiati):

- Il dispositivo può essere installato anche in posizione verticale senza che ne venga pregiudicato il corretto funzionamento. Non può essere posizionato capovolto (con la bobina (**11**) rivolta verso il basso);
- Durante l'installazione evitare che detriti o residui metallici penetrino all'interno dell'apparecchio;
- Garantire un montaggio privo di tensioni meccaniche, è consigliato l'uso di giunti compensatori anche per sopprimere alle dilatazioni termiche della tubazione;
- In caso sia prevista l'installazione dell'apparecchio in una rampa, è cura dell'installatore prevedere adeguati supporti o appoggi correttamente dimensionati, per sostenere e fissare l'insieme. Non lasciare, mai e per nessun motivo, gravare il peso della rampa solo sulle connessioni (filettate o flangiate) dei singoli dispositivi;



- In ogni caso dopo l'installazione verificare la tenuta dell'impianto;
- **ATTENZIONE:** La bobina è fornita con cavo di alimentazione (1) pre-cablato di lunghezza pari a 3 metri. Questo cavo **NON** può essere sostituito con uno differente e, in caso di danneggiamento, il componente (bobina) deve essere scartato e sostituito con uno identico ed integro. L'eventuale riparazione (se possibile) può essere eseguita solo dal fabbricante;
- Nell'area pericolosa, cablare le estremità del cavo con apparecchiature omologate protette ad esplosione (Es. Scatola terminale con protezione "e" o sicurezza aumentata secondo EN 60079-7) usando gli appositi terminali capicorda;
- Colorazione cavi
 - Fase : marrone (in alternativa nero o grigio)
 - Neutro : blu
 - \perp : giallo/verde
- Assicurarsi che i cavi di collegamento siano inseriti correttamente nel terminale elettrico avendo cura che non risultino schiacciati e/o danneggiati per evitare corto circuiti e interruzioni.
- Prevedere installazione in posa fissa assicurando un'adeguata protezione contro le sollecitazioni meccaniche;
- La valvola deve essere collegata a terra tramite la tubazione o mediante altri mezzi (es. ponti a cavi).

Condizioni speciali per un uso sicuro

Il simbolo "X" (posizionato alla fine del modo di protezione) indica particolari condizioni di utilizzo:

- Pulire regolarmente il prodotto con panno antistatico per evitare accumuli di polvere e formazione di cariche elettrostatiche;
- La valvola deve essere installata in luoghi a basso rischio di impatto meccanico;
- Rispettare il numero di cicli/h indicati in 2.0 (Dati Tecnici). Per tempi/ciclo diversi contattare l'ufficio tecnico;
- Raggio di curvatura minimo del cavo = 4 Ø, temperatura minima d'installazione -35°C;
- L'apparecchiatura dev'essere protetta contro l'effetto delle scariche dei fulmini;
- Tenere sotto controllo l'umidità ambientale per ridurre al minimo la formazione di cariche elettrostatiche;
- Proteggere la bobina da correnti d'aria dirette che potrebbero causare accumuli di cariche elettrostatiche;
- Toccare solamente con un oggetto elettricamente isolato.
- Le scintille provocate da urti o attriti su metalli leggeri possono provocare fonti di ignizione, pertanto non devono essere usati in nessun caso (esempio per regolazioni, manutenzione, ecc.) utensili con superfici corrosive;
- Proteggere il prodotto da urti o attriti provocati da altri oggetti;
- Non installare in ambienti nei quali il prodotto si trovi a diretto contatto con gas corrosivi, prodotti chimici, acqua salata, acqua o vapore (grado d'inquinamento ambientale C3 o medio). Per ogni altra applicazione contattare l'ufficio tecnico per l'analisi di compatibilità;

3.3 - INSTALLAZIONE IN LUOGHI A RISCHIO DI ESPLOSIONE (DIRETTIVA 2014/34/UE)

L'elettrovalvola è conforme alla Direttiva 2014/34/UE come apparecchio del gruppo II, categoria 3G e come apparecchio del gruppo II, categoria 3D; come tale è idonea per essere installata nelle zone 2 e 22 come classificate nell'allegato I alla Direttiva 99/92/CE. L'elettrovalvola **NON** è idonea per l'utilizzo nelle zone 1, 21, 0 e 20 come definite nella già citata Direttiva 99/92/CE. Per determinare la qualifica e l'estensione delle zone pericolose si veda la norma CEI EN 60079-10-1.

L'apparecchio, se installato e sottoposto a manutenzione nel pieno rispetto di tutte le condizioni e istruzioni tecniche riportate nel presente documento, non costituisce fonte di pericoli specifici: in particolare, in condizioni di normale funzionamento, non è prevista, da parte dell'elettrovalvola, l'emissione in atmosfera di sostanza infiammabile con modalità tali da originare un'atmosfera esplosiva. Al momento dell'installazione e della manutenzione è fondamentale rispettare le norme Ex, in particolare EN 60079-14. L'installazione elettrica deve essere eseguita da personale autorizzato in accordo alle norme nazionali pertinenti.

Non installare l'apparecchio in atmosfere esplosive eccezion fatta per le zone e i gruppi di gas e polveri specificati (indicati in 2.0 e in 6.1).

La successiva applicazione di una verniciatura non conduttiva con spessore > 0,2mm sulla superficie esterna ne vieta l'impiego in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive in cui sono presenti Gas dei gruppi IIC. Lo spessore della verniciatura deve essere < 2mm per il gruppo IIB.

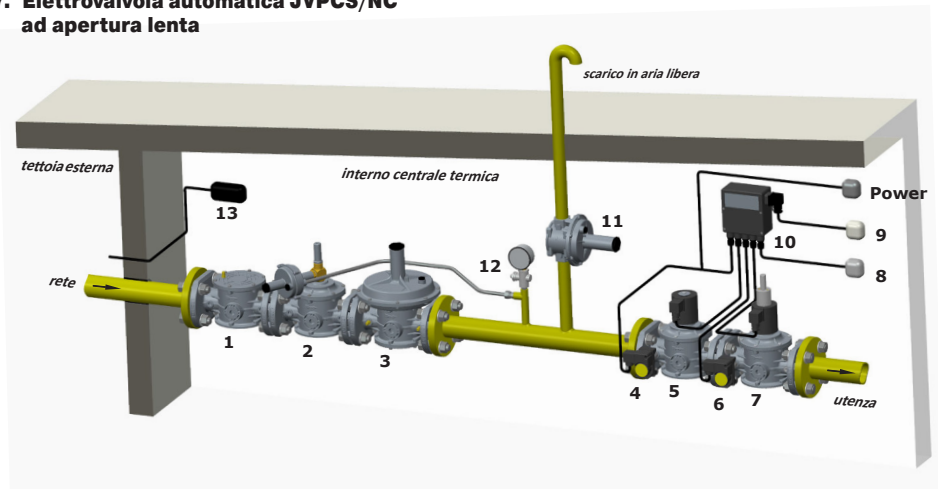
Per il gruppo III è necessario prendere idonee precauzioni atte ad evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche (es. pulizia con panno antistatico, ecc.).

3.4 - ESEMPIO GENERICO DI INSTALLAZIONE (Rampa Bruciatore)

1. Filtro gas FM
2. Valvola di blocco OPSO serie MVB/1 MAX
3. Regolatore di pressione RG/2MC
4. Pressostato di minima pressione
5. Elettrovalvola automatica JVPC/NC ad apertura rapida
6. Pressostato di massima pressione

7. Elettrovalvola automatica JVPCS/NC ad apertura lenta

8. Reset esterno
9. Burner control
10. Dispositivo controllo tenuta MTC10
11. Valvola di sfioro MVS/1
12. Manometro e relativo pulsante
13. Gas detector



4.0 - PRIMA MESSA IN SERVIZIO

- Prima della messa in servizio verificare che tutte le indicazioni presenti in targhetta, inclusa la direzione del flusso, siano rispettate;
- Dopo aver pressurizzato in maniera graduale l'impianto, verificare la tenuta e il funzionamento dell'elettrovalvola, alimentandola/disalimentandola elettricamente.



4.1 - VERIFICHE PERIODICHE CONSIGLIATE

- Verificare con apposito strumento tarato che il serraggio dei bulloni sia conforme a quanto indicato in 3.2;
- Verificare la tenuta delle connessioni flangiate/filettate sull'impianto;
- Verificare la tenuta e il funzionamento dell'elettrovalvola;
- Pulire regolarmente il prodotto per evitare accumuli di polvere;
- E' fondamentale annullare il rischio di innesco causato da correnti vaganti o qualsiasi condizione di differenza di potenziale tra i dispositivi presenti sull'impianto. Verificare periodicamente che sussista una buona conduzione elettrica tra corpo valvola e linea di equipotenziale di impianto e tra bobina e linea di equipotenziale di impianto. E' cura dell'utilizzatore finale o dell'installatore definire la frequenza delle suddette verifiche in base alla gravità delle condizioni di servizio.



4.2 - REGOLAZIONI



Vanno effettuate con l'impianto fermo e valvola **NON** alimentata elettricamente. Si raccomanda di attendere il raffreddamento della bobina (se precedentemente alimentata) e/o di usare, per le mani, idonee protezioni termiche;

- Per la regolazione della velocità di apertura dell'otturatore agire sulla vite (**24**). La velocità di apertura aumenta progressivamente avvitando la vite (**24**) in senso orario.
IMPORTANTE: Variazioni della pressione di ingresso e della temperatura ambiente possono influire sul tempo di apertura della valvola.
- Per la regolazione dello scatto rapido agire sulla vite (**22**). Avvitandola in senso anti-orario fino a fine corsa, l'apertura della valvola sarà subito lenta, avvitandola in senso orario si ha una prima fase ad apertura veloce ed una seconda fase lenta.
- Per la regolazione della portata svitare completamente l'eventuale tappo di protezione (**20**) e agire sulla vite (**21**). Avvitare in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla. Una volta terminata l'operazione avvitare e serrare il tappo di protezione (**20**) nella posizione originale.



5.0 - MANUTENZIONE



Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite in assenza di atmosfera esplosiva.

Non sono previste operazioni di manutenzione interne all'apparecchio.

Nel caso si renda necessaria la sostituzione della bobina:

- Prima di effettuare qualsiasi operazione accertarsi che l'apparecchio non sia alimentato elettricamente;
- Dato che la bobina è idonea anche per alimentazione permanente, il riscaldamento della bobina in caso di servizio continuo è un fenomeno del tutto normale. E' consigliabile evitare il contatto a mani nude con la bobina dopo un'alimentazione elettrica continua superiore a 20 minuti. In caso di manutenzione aspettare il raffreddamento della bobina o eventualmente usare idonee protezioni;



NOTA: Le operazioni di sostituzione bobina devono essere eseguite avendo cura di garantire il grado IP65 del prodotto.



5.2 - SOSTITUZIONE DELLA BOBINA (fig. 6)

- Utilizzando una chiave a fascia per filtri olio (figura 6a), svitare completamente e rimuovere il kit freno (23);
- Estrarre e rimuovere la bobina (11) dal canotto assieme alle apposite guarnizioni (figura 6b);
- Inserire nel canotto la nuova bobina + guarnizioni (figura 6c);
- Avvitare (figura 6d) nel foro del canotto il kit freno (23) e serrarlo utilizzando una chiave a fascia per filtri olio.

6.0 - CPI SWITCH

Il microswitch di segnalazione posizione di chiusura (CPI SWITCH) è un sensore di prossimità magnetico con contatto normalmente aperto. Fornisce una segnalazione alla chiusura dell'otturatore della valvola.

Se l'elettrovalvola è fornita col il microswitch in dotazione, la posizione del sensore è già calibrata e fissa, quindi, per farlo funzionare è sufficiente collegarlo elettricamente.

Nel caso sia fornito a parte e installato successivamente su una elettrovalvola con predisposizione seguire le indicazioni riportate al paragrafo 6.2.

6.1 - CARATTERISTICHE TECNICHE CPI SWITCH

- Temperatura ambiente : -20 ÷ +60 °C
- Temperatura switchabile : max 1000 V (dc o picco ac)
- Corrente switchabile : max 1 A (dc o picco ac)
- Potenza switchabile : max 40W ohmici
- Resistenza : 200 mΩ
- Grado di protezione : IP65
- Modo di protezione CPI : II 3G Ex nC IIC T6 Gc X
II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X
- Lunghezza cavi : max 5m (in dotazione 3m)

Schema elettrico CPI

SPST

valvola aperta / contatto aperto
valvola chiusa / contatto chiuso



6.2 - INSTALLAZIONE e TARATURA CPI SWITCH



E' necessario operare in atmosfera non esplosiva e chiudere il gas prima dell'installazione.

- **ATTENZIONE:** Il CPI switch è fornito con cavo di collegamento pre-cablato di lunghezza pari a 3 metri. Questo cavo **NON** può essere sostituito con uno differente e, in caso di danneggiamento, il componente deve essere scartato e sostituito con uno identico ed integro. L'eventuale riparazione (se possibile) può essere eseguita solo dal fabbricante;
- Svitare il tappo (12) sotto il corpo valvola (4);
- Avvitare al posto del tappo (12) il kit CPI (19). Verificare che tra il corpo (4) e il kit CPI (19) sia presente la rondella di alluminio (14);
- Serrare il kit CPI (19) al corpo valvola (4) con apposita chiave commerciale;
- Nell'area pericolosa, cablare le estremità del cavo CPI con apparecchiature omologate protette ad esplosione (Es. Scatola terminale con protezione "e" o sicurezza aumentata secondo EN 60079-7) usando gli appositi terminali capicorda;
- Collegare i terminali del cavo CPI (16) in serie al dispositivo di segnalazione;
- Per la taratura del microswitch allentare il dado di fissaggio (18) e posizionare (avvitandola o svitandola) la ghiera di regolazione (15) in modo che con l'elettrovalvola in posizione di chiusura il microswitch fornisca il segnale;
- Fissare la ghiera di regolazione (15) in quella posizione serrando il dado (18);
- A questo punto il kit è installato. Aprire e chiudere l'elettrovalvola (dando e togliendo tensione) 2-3 volte per verificare la corretta segnalazione del microswitch.

7.0 - TRASPORTO, STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

- Durante il trasporto il materiale deve essere trattato con cura, evitando che il dispositivo possa subire urti, colpi o vibrazioni;
- Se il prodotto presenta trattamenti superficiali (es. verniciatura, cataforesi, ecc) non devono essere danneggiati durante il trasporto;
- La temperatura di trasporto e di stoccaggio, coincide con quella indicata nei dati di targa;
- Se il dispositivo non viene installato subito dopo la consegna deve essere correttamente immagazzinato in un luogo secco e pulito;
- In ambienti umidi è necessario usare siccativi oppure il riscaldamento per evitare la condensazione.
- Il prodotto, a fine vita, dovrà essere smaltito in conformità alla legislazione vigente nel paese in cui si esegue tale operazione.

8.0 - GARANZIA

Valgono le condizioni di garanzia stabilite col fabbricante al momento della fornitura.

Per danni causati da:

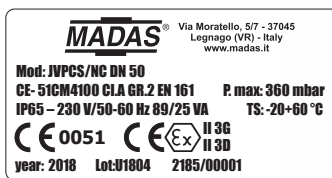
- Uso improprio del dispositivo;
- Inosservanza delle prescrizioni indicate nel presente documento;
- Inosservanza delle norme riguardanti l'installazione;
- Manomissione, modifica e utilizzo di parti di ricambio non originali;

non possono essere rivendicati diritti di garanzia o risarcimento danni. Sono esclusi inoltre dalla garanzia i lavori di manutenzione, il montaggio di apparecchi di altri produttori, la modifica del dispositivo e l'usura naturale.

9.0 - DATI DI TARGA

L'utilizzatore ha l'obbligo di mantenere chiaramente visibile la marcatura della valvola: eventuali rivestimenti, coating, verniciature eseguite sul prodotto che rendano non identificabile la valvola non sono da imputarsi al fabbricante.

In targa (vedere esempio a fianco) sono riportati i seguenti dati:



- Nome/logo e indirizzo del fabbricante (eventuale nome/logo distributore)
- Mod.: = nome/modello dell'apparecchio seguito dal diametro di connessione
- CE-51CM4100 = numero pin di certificazione
- Cl. A = Forza di tenuta in controflusso pari a 150 mbar secondo EN 161
- Gr. 2 = Resistenza meccanica gruppo 2 secondo EN 161
- EN 161 = Norma di riferimento del prodotto
- P.max = Pressione massima alla quale è garantito il funzionamento del prodotto
- IP... = Grado di protezione
- 230V.... = Tensione di alimentazione, frequenza (se Vac), seguite dall'assorbimento elettrico

Esempio indicazione assorbimento elettrico: 89/25 VA indica 89 VA allo spunto, 25 VA a regime

- TS = Range di temperatura alla quale è garantito il funzionamento del prodotto
- = Conformità Regolamento 2016/426 seguito dal n° dell'Organismo Notificato
- = Conformità Dir. ATEX seguita dal modo di protezione (modi di protezione completi indicati su bobina e CPI)
- year = Anno di fabbricazione
- Lot = Numero matricola del prodotto (vedere spiegazione di seguito)
 - U1804 = Lotto in uscita anno 2018 settimana n° 04
 - 2185 = numero progressivo commessa riferito all'anno indicato
 - 00001 = numero progressivo riferito alla q.tà del lotto

Modo di protezione

- II product group
- 3 product category

Gas: II 3G Ex mc ec nC IIA T... Gc X

- G atmosfera esplosiva con gas o vapori
- Ex idoneo per atmosfera esplosiva
- mc encapsulated per zone 2
- ec increased safety
- nC sealed device per zone 2
- IIA explosion group
- T... classe di temperatura (T4 < 135 °C) - (T5 < 100 °C) - (T6 < 85 °C)
- Gc Product Level (EPL) - apparecchiatura per l'utilizzo in atmosfere esplosive per la presenza di gas, con un livello di protezione "aumentato", che non è sorgente di accensione durante il funzionamento normale e che presenta alcune misure di protezione aggiuntive per assicurare che rimanga una sorgente di accensione non attiva in caso di eventi attesi con regolarità
- X particolari condizioni di utilizzo (*)

Polveri: II 3D Ex mc tc IIIC T... °C Dc X

- D atmosfera esplosiva con polveri
- Ex idoneo per atmosfera esplosiva
- mc encapsulated per zone 22
- tc protection by enclosure per zone 22
- IIIC explosion group
- T... classe di temperatura espressa in °C
- Dc Product Level (EPL) - apparecchiatura per l'utilizzo in atmosfere esplosive per la presenza di polveri, con un livello di protezione "aumentato", che non è sorgente di accensione durante il funzionamento normale e che presenta alcune misure di protezione aggiuntive per assicurare che rimanga una sorgente di accensione non attiva in caso di eventi attesi con regolarità
- X particolari condizioni di utilizzo (*)

* vedere paragrafo 3.2 - "Condizioni speciali per un uso sicuro"

1.0 - GENERAL INFORMATION

This manual shows you how to safely install, operate and use the device.

The instructions for use **ALWAYS** need to be available in the facility where the device is installed.

ATTENTION: installation/wiring/maintenance need to be carried out by qualified staff (as explained in section 1.3) using appropriate personal protective equipment (PPE).

For any information pertaining to installation/wiring/maintenance or in any case problems that cannot be resolved with the use of the instructions, it is possible to contact the manufacturer from the address and phone numbers provided on the last page.

1.1 - DESCRIPTION

Normally closed automatic solenoid valves for gas with adjustable slow opening. They open the flow of gas when the coil is electrically powered and close them when power is disconnected. They can be controlled by pressure switches, thermostats, etc. They can be equipped with CPI switches to control the valve's obturator position (closed) remotely. The CPI can also be installed at a later time **ONLY IF** the device is set-up properly (cap under the valve body). Further information regarding the CPI switch is available in 6.0.

Reference standards: EN 161 - EN 13611 - EN 60079-0-7-14-15-18-31.

1.2 - KEY OF SYMBOLS



DANGER: In the event of inobservance, this may cause damage to tangible goods.



DANGER: In the event of inobservance, this may cause damage to tangible goods, to people and/or pets.



ATTENTION: Attention is drawn to the technical details intended for qualified staff.

1.3 - QUALIFIED STAFF

These are people who:

- Are familiar with product installation, assembly, start-up and maintenance;
- Know the regulations in force in the region or country pertaining to installation and safety;
- Are trained in first aid.



1.4 - USING NON-ORIGINAL SPARE PARTS

- To perform maintenance or change parts (ex. coil, etc.) **ONLY** manufacturer-recommended parts can be used. Using different parts not only voids the product warranty, it could compromise correct device operation.
- The manufacturer is not liable for malfunctions caused by unauthorised tampering or use of non-original parts.



1.5 - IMPROPER USE

- The product must only be used for the purpose it was built for.
- It is not allowed to use different fluids than those expressly stated.
- The technical data set forth on the rating plate must not be exceeded whatsoever. The end user or installer is in charge of implementing proper systems to protect the device, which prevent exceeding the maximum pressure indicated on the rating plate.
- The manufacturer is not responsible for any damage caused by improper use of the device.

2.0 - TECHNICAL DATA

• Use	: non-aggressive gases of the three families (dry gases)
• Ambient temperature (TS)	: -20 ÷ +60 °C
• Supply voltages (see table 2)	: 12 Vdc - 12 V/50 Hz - 24 Vdc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
• Power supply tolerance	: -15% ... +10%
• Electric wiring	: electric cable l=3 metres with wire terminals
• No. cycles/hour	: see table 2a, 2b
• Absorbed power	: see table 2a, 2b
• Maximum operating pressure	: 200 mbar or 360 mbar (see product label)
• Opening time adjustment	: between 0.5 and 30 s ± 20% (ta= 25 °C - V=Vn)
• Closing time	: < 1 s
• Protection rating	: IP65
• Coil protection mode	: II 3G Ex mc ec nC IIA T4 Gc X - II 3D Ex mc tc IIIC T135°C Dc X
• Class	: A
• Mechanical resistance	: Group 2
• Rp Threaded connections	: (DN 15 - DN 20 - DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50) according to EN 10226
• Flanged connections to be coupled with PN 16 flanges	: (DN 25** - DN 32 - DN 40 - DN 50) ISO 7005 / EN 1092-1
• NPT threaded or ANSI 150 flanged connections	: on request
• Filter element	: 1 mm wire mesh
• In compliance with	: Regulation (EU) 2016/426 (Appliances burning gaseous fuels) EN 60079-0-7-14-15-18-31 - ATEX Directive 2014/34/EU Directive EMC 2014/30/EU - Directive LVD 2014/35/EU Directive RoHS II 2011/65/EU

* Only single-phase, the device does not work if powered with three-phase voltage.

** DN 25 with swivel flanges on request.

2.1 - MODEL IDENTIFICATION

JVPQ/NC - JVPQC/NC	: Adjustable slow opening + adjustable fast stroke	ATEX 3G - 3D
JVPR/NC - JVPCR/NC	: Adjustable slow opening + flow rate adjustment	ATEX 3G - 3D
JVPS/NC - JVPSC/NC	: Adjustable slow opening + adjustable fast stroke + flow rate adjustment	ATEX 3G - 3D
JVPT/NC - JVPCT/NC	: Adjustable slow opening	ATEX 3G - 3D

2.2 - SIL LEVEL

The SIL level of the stand-alone solenoid valve is SIL 2; when two solenoids are installed in series and the relative leak test (Valve Proving System), certified according to EN 1643, the achieved level is SIL 3, as set forth in EN 676:2008. The solenoid valve has PL d level. For further data refer to the SIL LEVEL table (table 3).

3.0 - COMMISSIONING THE DEVICE



3.1 - OPERATIONS PRIOR TO INSTALLATION



All installation operations must be carried out in the absence of an explosive atmosphere.

- It is necessary to close the gas upstream of the valve prior to installation;
- Make sure that the line pressure **DOES NOT EXCEED** the maximum pressure declared on the product label;
- Any protective caps (if any) must be removed prior to installation;
- Valve pipes and insides must be clear of any foreign bodies;

If the device is threaded:

- make sure that the pipe thread is not too long, to prevent damaging the body of the device when screwing it on;

If the device is flanged:

- make sure the inlet and outlet counter-flanges are perfectly coaxial and parallel in order to prevent unnecessary mechanical stress to the body. Also calculate the space to insert the seal gasket;
- With regard to tightening operations, equip yourself with one or two calibrated torque wrenches or other controlled locking tools;

Common procedures (threaded and flanged devices):

- In accordance with EN 161 a suitable filter must be installed upstream of a gas closing safety device;
- With outdoor installation, it is advisable to provide a protective roof to prevent rain from damaging the electrical parts of the device.
- Prior to carrying out any electrical wiring operations, make sure that the mains voltage matches the supply voltage indicated on the product label;
 - Cut out power prior to proceeding with wiring;
 - According to the plant geometry, check the risk of explosive mixture arising inside the piping;
 - If the solenoid valve is installed near other devices or as part of an assembly, compatibility between the solenoid valve and this other device must be evaluated beforehand;
 - Avoid installing the solenoid valve near surfaces that could be damaged by the coil temperature. **ATTENTION:** the surface temperature could cause contact burns. If it is installed in a domestic environment, it must not be accessible to unqualified personnel;
 - The solenoid valve is suitable for installation in places at low risk of mechanical impact. Provide a protection against impacts or accidental contacts if the solenoid valve is accessible to unqualified personnel.



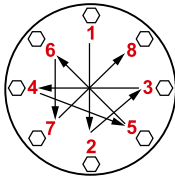
3.2 - INSTALLATION (see example in 3.4)

Threaded devices:

- Assemble the device by screwing it, with the due seals, onto the plant with pipes and/or fittings whose threads are consistent with the connection being attached;
- Do not use the coil (**11**) as a lever to help you screw it on, only use the specific tool;
- The arrow, shown on the body (**4**) of the device, needs to be pointing towards the application;

Flanged devices:

- Assemble the device by flanging it, with the due seals, onto the plant with pipes whose flanges are consistent with the connection being attached. The gaskets must be free from defects and must be centred between the flanges;
- If, after installing the gaskets, there is still an excessive space in between, do not try to reduce the said gap by excessively tightening the bolts of the device;
- The arrow, shown on the body (**4**) of the device, needs to be pointing towards the application;
- Insert the relative washers inside the bolts in order to prevent damage to the flanges during tightening;
- When tightening, be careful not to “pinch” or damage the gasket;
- Tighten the nuts or bolts gradually, in a “cross” order (see the example below);
- Tighten them, first by 30%, then by 60%, and finally 100% of the maximum torque (see the table below according to EN 13611);

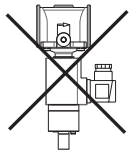


Diameter	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Max. torque (N.m)	30	50	50	50

- Tighten each nut and bolt again clockwise at least once, until the maximum torque has been achieved uniformly;

Common procedures (threaded and flanged devices):

- The device can also be installed vertically without prejudicing correct operation. It cannot be put in upside down (with the coil (**11**) pointing downwards);
- During installation, avoid debris or metal residues from getting into the device;
- To guarantee mechanical tension-free assembly, we recommend using compensating joints, which also adjust to the pipe's thermal expansion;
- If the device is to be installed in a ramp, it is the installer's responsibility to provide suitable supports or correctly sized supports, to properly hold and secure the assembly. Never, for any reason whatsoever, leave the weight of the ramp only on the connections (threaded or flanged) of the individual devices;



- In any case, following installation, check the tightness of the plant;
- **ATTENTION:** The coil is provided with a 3m long power supply cable (1). This cable **CANNOT** be replaced with a different one. In the event of damage, the part (coil) must be disposed of and replaced with an identical new one; Any repair (if possible) can only be carried out by the manufacturer;
- In the dangerous zone, wire the ends of the cable with explosion-proof approved equipment (E.g. Terminal box with "E" protection or increased safety according to EN 60079-7) using the special wire terminals;
- Cable colours
 - Phase : brown (alternatively black or grey)
 - Neutral : blue
 - \perp : yellow/green
- Make sure the connection cables are inserted correctly into the electrical terminal, ensuring they are not crushed and/or damaged in order to prevent short circuits and interferences.
- Provide a fixed installation ensuring adequate protection against mechanical stress;
- The valve needs to be connected to earth either through the pipe or through other means (e.g. cable jumpers).

Special conditions for safe use

The "X" symbol (positioned at the end of the protection mode) indicates particular conditions of use:

- Clean the product regularly with an antistatic cloth to prevent dust from building up and the formation of electrostatic charges;
- The valve must be installed in places at a low risk of mechanical impact;
- Respect the number of cycles/h indicated in 2.0 (Technical Data). Contact the technical department for different times/cycle;
- Minimum bending radius of the cable = 4 Ø; minimum installation temperature -35°C;
- The equipment must be protected against the effect of lightning discharges;
- Keep ambient humidity under control to minimise the formation of electrostatic charges;
- Protect the coil from direct air draughts that could cause the accumulation of electrostatic charges;
- Touch only with an electrically insulated object.
- Sparks caused by impact or friction on light metals can cause sources of ignition, therefore tools with corroded surfaces must not be used under any circumstances (e.g. for adjustments, maintenance, etc.);
- Protect the product from impact or friction caused by other objects;
- Do not install in environments where the product is in direct contact with corrosive gases, chemicals, salt water, water or steam (C3 or medium degree of environmental pollution). Contact the technical department for any other application, for the compatibility analysis;

3.3 - INSTALLATION IN PLACES WHERE THERE IS THE RISK OF EXPLOSION (DIRECTIVE 2014/34/EU)

The solenoid valve complies with Directive 2014/34/EU as a device of group II, category 3G and as device of group II, category 3D; consequently, it is suited for installation in zones 2 and 22 as classified in Annex I of Directive 99/92/EC. The solenoid valve is **NOT** suitable for use in zones 1, 21, 0 and 20, as defined in aforementioned Directive 99/92/EC. To determine the qualification and size of the hazardous zones, please refer to standard IEC EN 60079-10-1.

If installed and subject to maintenance in full compliance with all conditions and technical instructions provided in this manual, the device does not pose a source of specific hazards: in particular, under conditions of normal operation, it is not expected for the solenoid valve to emit a flammable substance into the atmosphere with methods such as to originate an explosive atmosphere. During installation and maintenance, it is imperative to comply with the Ex standards, in particular EN 60079-14. Electrical installation must be carried out by authorised personnel in accordance with relative national regulations.

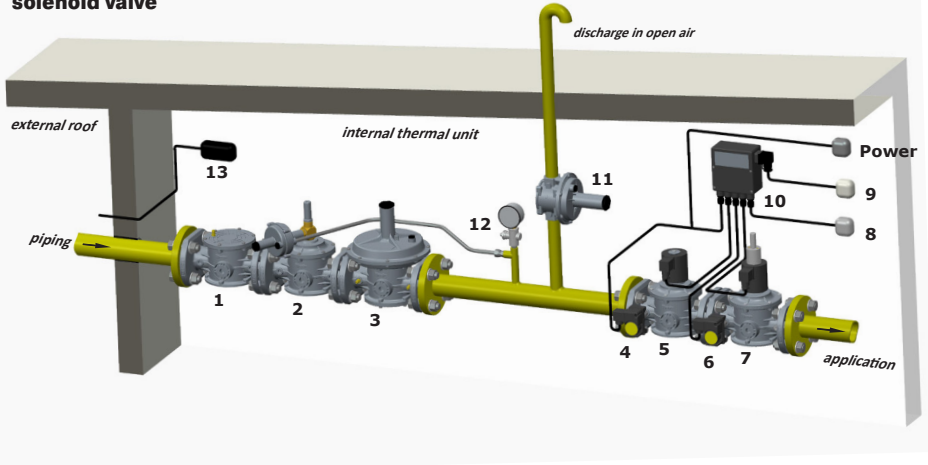
Do not install the appliance in explosive atmospheres except for the specified gas and dust groups and areas (as explained in section 2.0 and 6.1).

The subsequent application of a non-conductive coating with a thickness of > 0.2mm on the external surface prohibits its use in environments with potentially explosive atmospheres where group IIC Gases are present. The thickness of the coating must be < 2mm for group IIB.

For group III it is necessary to take appropriate precautions to prevent the accumulation of electrostatic charges (e.g. cleaning with an antistatic cloth, etc.).

3.4 - GENERIC EXAMPLE OF AN INSTALLATION (Burner Gas Train)

1. FM gas filter
2. OPSO series MVB/1 MAX shut off valve
3. RG/2MC pressure regulator
4. Minimum pressure switch
5. JVPC/NC fast opening automatic solenoid valve
6. Maximum pressure switch
7. **JVPCS/NC slow opening automatic solenoid valve**
8. External reset
9. Burner control
10. MTC10 valve proving system
11. MVS/1 relief valve
12. Pressure gauge and relative button
13. Gas detector



4.0 - FIRST START-UP

- Before start-up make sure that all of the instructions on the rating plate, including the direction of flow, are observed;
- After having gradually pressurised the system, check tightness and operation of the solenoid valve, by powering / disconnecting it electrically.



4.1 - RECOMMENDED PERIODIC CHECKS

- Use a suitable calibration tool to ensure the bolts are tightened as indicated in 3.2;
- Check tightness of the flanged/threaded connections on the system;
- Check tightness and operation of the solenoid valve;
- Clean the product regularly to prevent dust from building up;
- It is essential to eliminate the risk of ignition caused by stray currents or any condition of potential difference between the devices fitted on the system. Periodically check that there is good electrical conduction between the valve body and the equipotential plant line and between the coil and the equipotential plant line.

It is the responsibility of the final user or installer to define the frequency of these checks based on the severity of the service conditions.



4.2 - ADJUSTMENTS



Must be carried out with the system stopped and valve **NOT** electrically powered. It is recommended to wait for the coil to cool down (if previously powered) and/or, to use suitable protections for the hands against heat;

- Adjust the obturator opening speed from the screw (24). Gradually increase opening speed by turning the screw (24) clockwise. **IMPORTANT: Changes to inlet pressure and room temperature can affect valve opening time.**
- Adjust the fast stroke by turning the screw (22). By turning it anticlockwise to the stroke end, valve opening will immediately be slow. By turning it clockwise, it will initially be fast and then slow.
- The flow rate can be adjusted by loosening the protection cap (20) completely and turning the screw (21). Turn it clockwise to decrease the flow rate, and anticlockwise to increase it. When you are finished, tighten and secure the protective cap (20) in its original position.



5.0 - MAINTENANCE



All maintenance operations must be carried out in the absence of an explosive atmosphere.

No maintenance operations need to be carried out inside the device. If the coil need to be replaced:



- Before performing any operation, make sure that the device is not electrically powered;
- Since the coil is also suitable to be permanently powered, coil heating in case of continuous operation is an entirely normal phenomenon. It is advisable to avoid touching the coil with bare hands after a continuous power supply lasting longer than 20 minutes. In case of maintenance, wait for the coil to cool down or, if necessary, use suitable protections;

NOTE: The coil replacement operations need to be carried out taking care to ensure the product's IP65 rating.



5.2 - REPLACING THE COIL (fig. 6)

- Using a strap-type wrench for oil filters (fig. 6a), loosen completely and remove the brake kit (23);
- Extract and remove the coil (11) from the armature assembly together with the relative gaskets (figure 6b);
- Insert the new coil + gaskets into the armature assembly (figure 6c);
- Tighten (figure 6d) the brake kit (23) in the armature assembly hole and secure it using a strap-type wrench for oil filters.

6.0 - CPI SWITCH

The microswitch that signals the closed position (CPI SWITCH) is a magnetic proximity sensor with normally open contact. It provides a signal when the valve obturator closes.

If the solenoid valve comes with the microswitch, the position of the sensor is already calibrated and set, therefore, for operation you simply need to connect it to the power supply.

If it comes separately and is installed at a later time on a solenoid valve with CPI set-up, follow the instructions provided in paragraph 6.2.

6.1 - CPI SWITCH TECHNICAL DATA

- Ambient temperature : -20 ÷ +60 °C
- Switchable voltage : max 1000 V (dc or ac peak)
- Switchable current : max 1 A (dc or ac peak)
- Switchable power : max 40W ohmic
- Resistance : 200 mΩ
- Protection rating : IP65
- Protection mode : II 3G Ex nC IIC T6 Gc X
II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X
- Cable length : max 5m (3m provided)

CPI wiring diagram

 SPST

open valve / open contact
closed valve / closed contact



6.2 - CPI SWITCH INSTALLATION and CALIBRATION



It is necessary to work in a non-explosive atmosphere and shut off the gas before installation.

- **ATTENTION:** The CPI switch is supplied with a 3 metre long pre-wired connection cable. This cable **CANNOT** be replaced with a different one. In the event of damage, the part must be disposed of and replaced with an identical new one; Any repair (if possible) can only be carried out by the manufacturer;
- Unscrew the cap (12) under the valve body (4);
- In place of the cap (12) screw in the CPI kit (19). Make sure that between the body (4) and CPI kit (19) there is the aluminium washer (14);
- Tighten the CPI kit (19) onto the valve body (4) with a special commercial spanner;
- In the dangerous zone, wire the ends of the CPI cable with explosion-proof approved equipment (E.g. Terminal box with "E" protection or increased safety according to EN 60079-7) using the special wire terminals;
- Connect the CPI cable (16) terminals in series to the signalling device;
- To calibrate the microswitch loosen the fastening nut (18) and position (by screwing on or off) the adjustment ring nut (15) so that, with the solenoid valve in a closed position, the microswitch provides the signal;
- Secure the adjustment ring nut (15) in that position by tightening the nut (18);
- The kit is now installed. Open and close the solenoid valve (by supplying and cutting off power) 2-3 times to make sure the microswitch is signalling correctly.

7.0 - TRANSPORT, STORAGE AND DISPOSAL

- During transport the material needs to be handled with care, avoiding any impact or vibrations to the device;
- If the product has any surface treatments (ex. painting, cataphoresis, etc) it must not be damaged during transport;
- The transport and storage temperatures must observe the values provided on the rating plate;
- If the device is not installed immediately after delivery it must be correctly placed in storage in a dry and clean place;
- In humid facilities, it is necessary to use driers or heating to avoid condensation;
- At the end of its service life, the product is to be disposed of in compliance with the legislation in force in the country where this operation is performed.

8.0 - WARRANTY

The warranty conditions agreed with the manufacturer at the time of the supply apply.

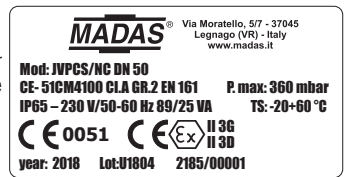
For damage caused by:

- Improper use of the device;
- Failure to observe the requirements described herein;
- Failure to observe the regulations pertaining to installation;
- Tampering, modification and use of non-original spare parts; are not covered by the rights of the warranty or compensation for damage.

The warranty also excludes maintenance work, other manufacturers's assembling units, making changes to the device and natural wear.

9.0 - RATING PLATE DATA

The user is obliged to keep the marking of the valve clearly visible: any coatings or paintwork performed on the product that make the valve unidentifiable are not to be attributed to the manufacturer.



The rating plate data (see example provided here) includes the following:

- Manufacturer's name/logo and address (possible distributor name/logo)
- Mod.: = device name/model followed by the connection diameter
- CE-51CM4100 = certification pin number
- Cl. A = Seal strength in counterflow at 150 mbar in accordance with EN 161
- Gr. 2 = Mechanical resistance group 2 in accordance with EN 161
- EN 161 = Product reference regulation
- P.max = Maximum pressure at which product operation is guaranteed
- IP.... = Protection rating
- 230V.... = Power supply voltage, frequency (if Vac), followed by electrical absorption

Example of electrical absorption indication: 89/25 VA indicates 89 VA at start, 25 VA at steady state

- TS = Temperature range within which product operation is guaranteed
- CE 0051 = Conformity with Regulation (EU) 2016/426 followed by Notified Body No.
- CE Ex = In compliance with ATEX followed by the protection mode (complete protection mode indicated on coil and CPI switch)
- year = Year of manufacture
- Lot = Product serial number (see explanation below)
 - U1804 = Lot issued in year 2018 in the 4th week
 - 2185 = progressive job order number for the indicated year
 - 00001 = progressive number referring to the quantity of the lot

Protection mode

- II product group
- 3 product category

Gas: II 3G Ex mc ec nC IIA T... Gc X

- G explosive atmosphere with gas or vapours
- Ex suitable for explosive atmosphere
- mc encapsulated for zone 2
- ec increased safety
- nC sealed device for zone 2
- IIA explosion group
- T... temperature class (T4 < 135 °C) - (T5 < 100 °C) - (T6 < 85 °C)
- Gc Product Level (EPL) - equipment for use in explosive atmospheres due to the presence of gas, with an "increased" level of protection, which is not a source of ignition during normal operation and which has some additional protective measures to ensure that it remains an inactive source of ignition in case of events expected regularly
- X particular conditions of use (*)

Dust: II 3D Ex mc tc IIIC T... °C Dc X

- D explosive atmosphere with dust
- Ex suitable for explosive atmosphere
- mc encapsulated for zone 22
- tc protection by enclosure for zone 22
- IIIC explosion group
- T... temperature class expressed in °C
- Dc Product Level (EPL) - equipment for use in explosive atmospheres due to the presence of dust, with an "increased" level of protection, which is not a source of ignition during normal operation and which has some additional protective measures to ensure that it remains an inactive source of ignition in case of events expected regularly
- X particular conditions of use (*)

* see paragraph 3.2 - "Special conditions for safe use"

1.0 - GÉNÉRALITÉS

Le présent manuel illustre comment installer et faire fonctionner le dispositif en toute sécurité.

Les instructions pour l'utilisation doivent **TOUJOURS** être disponibles dans le site de production où le dispositif est installé.

ATTENTION : les opérations d'installation/de câblage/d'entretien doivent être effectuées par un personnel qualifié (comme indiqué au paragraphe 1.3) en utilisant des équipements de protection individuelle (E.P.I) adaptés.

Pour d'éventuelles informations relatives aux opérations d'installation/câblage/entretien, ou en cas de problèmes ne pouvant pas être résolus avec les instructions, il est possible de contacter le fabricant en utilisant l'adresse et les numéros de téléphone reportés à la dernière page.

1.1 - DESCRIPTION

Électrovannes d'arrêt de gaz automatiques normalement fermées à ouverture lente réglable. Elles ouvrent le débit du gaz quand la bobine est sous tension et elles le ferment quand elle est hors tension. Elles peuvent être commandées pas des pressostats, des thermostats, etc.

Elles peuvent être fournies dotées de CPI switch pour la signalisation à distance de la position de l'obturateur (ouvert ou fermé) de la vanne. Le CPI peut être aussi installé successivement **SEULEMENT SI** l'appareil est doté d'une prédisposition appropriée (bouchon sous le corps de vanne). Le chapitre 6.0 fournit de plus amples informations sur les interrupteurs CPI.

Normes de référence : EN 161 - EN 13611 - EN 60079-0-7-14-15-18-31.

1.2 - LÉGENDE DES SYMBOLES



DANGER : En cas de non-respect, il y a un risque de dommages matériels.



DANGER : En cas de non-respect, il se peut qu'il y ait non seulement des dommages matériels mais aussi des dommages aux personnes et / ou aux animaux domestiques.



ATTENTION : Nous attirons votre attention sur les détails techniques s'adressant au personnel qualifié.

1.3 - PERSONNEL QUALIFIÉ

Il s'agit de personnes qui :

- Sont familiarisées avec l'installation, le montage, la mise en service et l'entretien du produit;
- Connaissent les réglementations en matière d'installation et de sécurité, applicables dans leur région ou leur pays;
- Ont été formées sur les premiers secours.



1.4 - UTILISATION DE PIÈCES DE RECHANGE NON ORIGINALES

- En cas d'entretien ou de remplacement de composants de rechange (ex. bobine, etc.), il ne faut utiliser **QUE** ceux indiqués par le fabricant. L'utilisation de composants différents, en plus d'annuler la garantie du produit, pourrait compromettre le bon fonctionnement de celui-ci.
- Le fabricant n'est pas responsable de dysfonctionnements dérivant d'altérations non autorisées ou d'utilisation de pièces de rechange non originales.



1.5 - UTILISATION NON APPROPRIÉE

- Le produit doit être utilisé uniquement pour le but pour lequel il a été construit.
- Il n'est pas permis de l'utiliser avec des fluides différents de ceux indiqués.
- Les données techniques indiquées sur la plaque ne doivent en aucun cas être dépassées. Il appartient à l'utilisateur final ou à l'installateur d'adopter des systèmes adéquats de protection de l'appareil qui empêchent de dépasser la pression maximale nominale.
- Le Fabricant n'est pas responsable des dommages causés par un usage impropre de l'appareil.

2.0 - DONNÉES TECHNIQUES

• Emploi	: gaz non agressifs des trois familles (gaz secs)
• Température ambiante (TS)	: -20 ÷ +60 °C
• Tensions d'alimentation (voir le tableau 2)	: 12 Vcc - 12 V/50 Hz - 24 Vcc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
• Tolérance de la tension d'alimentation	: -15 % ... +10 %
• Câblage électrique	: câble électrique l = 3 mètres avec boîtier terminaux
• Nbre de cycles/heure	: voir tableau 2a, 2b
• Puissance absorbée	: voir tableau 2a, 2b
• Pression maximum de fonctionnement	: 200 mbar ou 360 mbar (voir étiquette produit)
• Réglage temps d'ouverture	: de 0,5 à 30 s ± 20 % (ta= 25 °C - V=Vn)
• Temps de fermeture	: < 1 s
• Indice de protection	: IP65
• Mode de protection de la bobine	: II 3G Ex mc ec nC IIA T4 Gc X - II 3D Ex mc tc IIIC T135°C Dc X
• Classe	: A
• Résistance mécanique	: Groupe 2
• Raccords filetés Rp	: (DN 15 - DN 20 - DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN50) selon la norme EN 10226
• Raccords à brides à coupler avec des brides PN 16:	(DN 25** - DN 32 - DN 40 - DN 50) ISO 7005 / EN 1092-1
• Raccords filetés NPT ou bridés ANSI 150	: sur demande
• Organe filtrant	: grille métallique maille 1 mm
• Conformément à	: Règlement (EU) 2016/426 (Appareils brûlant des combustibles gazeux) EN 60079-0-7-14-15-18-31 - Directive ATEX 2014/34/UE Directive CEM 2014/30/UE - Directive LVD 2014/35/UE Directive RoHS II 2011/65/UE

* Seulement monophasée, l'appareil ne fonctionne pas s'il est alimenté avec une tension triphasée.

** Sur demande DN 25 avec brides tournantes.

2.1 - IDENTIFICATION DES MODÈLES

JVPQ/NC - JVPQ/NC	: Ouverture lente réglable + réglage déclenchement rapide	ATEX 3G - 3D
JVPR/NC - JVPCR/NC	: Ouverture lente réglable + réglage débit	ATEX 3G - 3D
JVPS/NC - JVPCS/NC	: Ouverture lente réglable + réglage déclenchement rapide + réglage débit	ATEX 3G - 3D
JVPT/NC - JVPCT/NC	: Ouverture lente réglable	ATEX 3G - 3D

2.2 - NIVEAU SIL

Le niveau de SIL de l'électrovanne seule est SIL 2; si les deux électrovannes sont installées en série et le système de contrôle de l'étanchéité correspondant (Valve Proving System), certifié conformément à la norme EN 1643, le niveau atteint est SIL 3, comme indiqué sur la norme EN 676:2008. L'électrovanne a un niveau de PL d. Pour de plus amples informations, consulter le tableau SIL LEVEL (tableau 3).

3.0 - MISE EN SERVICE DU DISPOSITIF



3.1 - OPÉRATIONS PRÉALABLES À L'INSTALLATION



Toutes les opérations d'installation doivent être effectuées en l'absence d'atmosphère explosive.

- Il est nécessaire de fermer le gaz en amont de la vanne avant l'installation ;
- Vérifier que la pression de ligne **NE DÉPASSE PAS** la pression maximum déclarée sur l'étiquette du produit;
- D'éventuels bouchons de protection (si présents) doivent être ôtés avant l'installation;
- Les conduites et intérieurs de la vanne doivent être libres de corps étrangers;

Si l'appareil est fileté :

- vérifier que la longueur du filet du tuyau n'est pas excessive pour ne pas endommager le corps de l'appareil en phase de vissage;

Si l'appareil est bridé :

- vérifier que les contre-brides d'entrée et sortie sont parfaitement parallèles pour éviter de soumettre le corps à des efforts mécaniques inutiles, calculer également l'espace pour l'insertion du joint d'étanchéité ;
- Pour les phases de serrage, une ou plusieurs clés dynamométriques calibrées ou autres outils de verrouillage contrôlés doivent être employés ;

Procédures en commun (appareils filetés et bridés) :

- Il faut prévoir, conformément à la norme EN 161, l'installation d'un filtre adapté en amont d'un dispositif de sécurité de fermeture du gaz;
- En cas d'installation à l'extérieur, il est conseillé de prévoir une protection aux intempéries pour éviter que les précipitations puissent endommager les parties électriques de l'appareil;
- Avant d'effectuer les branchements électriques, vérifier que la tension de réseau correspond à la tension d'alimentation indiquée sur l'étiquette du produit;



- Couper l'alimentation avant de procéder au câblage;
- En fonction de la géométrie de l'installation, évaluer le risque de formation de mélange explosif dans le tuyau;
- Si l'électrovanne est installée à proximité d'autres appareillages ou comme partie d'un ensemble, il est nécessaire d'évaluer au préalable la compatibilité entre l'électrovanne et ces appareillages;
- Éviter d'installer l'électrovanne à proximité des surfaces susceptibles d'être endommagées par la température de la bobine. **ATTENTION** : la température de la surface risque de causer des brûlures dues au contact. En cas d'installation dans un environnement domestique, le produit ne doit être mis à la disposition d'un personnel non qualifié ;
- L'électrovanne est appropriée à l'installation dans des lieux à faible risque d'impact mécanique. Si l'électrovanne est accessible au personnel non qualifié, il faut prévoir une protection contre les collisions ou les contacts accidentels.



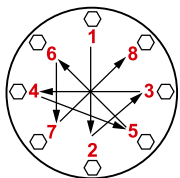
3.2 - INSTALLATION (voir l'exemple au 3.4)

Appareils filetés :

- Assembler le dispositif en le vissant, avec les joints opportuns, sur l'installation avec des tuyaux et/ou des raccords dont les filetages sont cohérents avec la connexion à assembler;
- Ne pas se servir de la bobine (**11**) comme levier pour le vissage mais utiliser l'outil spécifique;
- La flèche, indiquée sur le corps (**4**) de l'appareil, doit être tournée vers l'application.

Appareils bridés :

- Assemblez l'appareil en le bridant, avec les joints appropriés, à l'installation avec des tuyaux dont les brides sont compatibles avec la connexion à assembler. Les joints doivent être exempts de défauts et doivent être centrés entre les brides ;
- Si lorsque les joints sont insérés, l'espace restant est excessif ne pas essayer de le remplir en serrant trop les boulons de l'appareil ;
- La flèche, indiquée sur le corps (**4**) de l'appareil, doit être tournée vers l'application ;
- Insérez les rondelles appropriées à l'intérieur des boulons pour éviter d'endommager les brides pendant le serrage ;
- Pendant la phase de serrage, veillez à ne pas « pincer » ou endommager le joint ;
- Serrer les écrous ou les boulons progressivement, selon un schéma en croix (voir l'exemple ci-dessous) ;
- Serrez-les d'abord à 30 %, puis 60 %, jusqu'à 100 % du couple maximum (voir le tableau ci-dessous selon EN 13611) ;

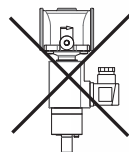



Diamètre	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Couple max. (N.m)	30	50	50	50

- Serrer chaque écrou ou boulon dans le sens des aiguilles d'une montre au moins une fois jusqu'à ce que l'uniformité du couple maximal soit atteint ;

Procédures en commun (appareils filetés et bridés) :

- Le dispositif peut également être installé en position verticale sans que le fonctionnement correct ne soit compromis. Il ne peut pas être positionné renversé (avec la bobine (**11**) tournée vers le bas) ;
- Durant l'installation éviter que les déchets ou résidus métalliques ne pénètrent à l'intérieur de l'appareil;
- Garantir un montage dépourvu de tensions mécaniques, il est conseillé d'utiliser aussi des joints compensateurs pour pallier les dilatations thermiques du tuyau;
- Si l'installation de l'appareil est prévue dans une rampe, c'est à l'installateur de prévoir des supports adéquats ou des appuis correctement dimensionnés, pour soutenir et fixer l'ensemble. Ne jamais laisser, sous aucun prétexte, reposer le poids de la rampe uniquement sur les connexions (filetées ou bridées) de chaque dispositif;



- Dans tous les cas, après la mise en place vérifier l'étanchéité de l'installation ;
- **ATTENTION** : La bobine est fournie avec un câble d'alimentation (1) pré-câblé d'une longueur de 3 mètres. Ce câble **NE** peut **PAS** être remplacé par un autre et, en cas de dommage, le composant (bobine) doit être mis au rebut et remplacé par un câble identique et intact. L'éventuelle réparation (si possible) peut être effectuée uniquement par le fabricant ;
- Dans la zone dangereuse, câbler les extrémités du câble avec un équipement antidéflagrant certifié (Ex. boîtier terminal avec protection « e » (sécurité augmentée) selon la norme EN 60079-7) en utilisant les boîtier terminaux spécifiques ;
- Couleur des câbles
 - Phase : marron (comme alternative noire ou grise)
 - Neutre : bleue
 -  : jaune/verte

- Assurez-vous que les câbles de connexion sont correctement insérés dans la borne électrique, en veillant à ce qu'ils ne soient pas écrasés et / ou endommagés pour éviter les courts-circuits et les interruptions.
- Prévoir une installation fixe en assurant une protection adéquate contre les contraintes mécaniques ;
- La vanne doit être raccordée à la terre par le tuyau ou par d'autres moyens (ex. ponts à câbles).

Conditions spéciales pour une utilisation en sécurité

Le symbole « X » (placé à la fin du mode de protection) indique des conditions d'utilisation particulières :

- Nettoyer régulièrement le produit avec un chiffon antistatique pour éviter toute accumulation de poussière et la formation de charges électrostatiques ;
- La vanne doit être installée dans des lieux à faible risque d'impact mécanique ;
- Respecter le nombre de cycles/h indiqué à l'alinéa 2.0 (Données techniques). Pour d'autres temps/cycle, contacter le bureau d'étude ;
- Rayon de courbure minimum du câble = 4 Ø, température minimale d'installation -35 °C ;
- L'appareil doit être protégé contre les effets de la foudre ;
- Maintenir l'humidité ambiante sous contrôle afin de minimiser la formation de charges électrostatiques ;
- Protéger la bobine des courants d'air directs susceptibles d'engendrer des accumulations de charges électrostatiques ;
- Ne toucher le produit qu'avec un objet électriquement isolé.
- Les étincelles provoquées par les chocs ou les frottements sur les métaux légers peuvent provoquer des sources d'amorçage, par conséquent il ne faut utiliser en aucun cas des outils ayant des surfaces corrodées (exemple pour les réglages, l'entretien, etc.) ;
- Protéger le produit des chocs ou frottements provoqués par d'autres objets ;
- Ne pas installer dans des environnements où le produit se trouve en contact direct avec des gaz corrosifs, des produits chimiques, de l'eau salée, de l'eau ou de la vapeur (degré de pollution ambiante C3 ou degré moyen). Pour toute autre application, contacter le bureau d'étude pour l'analyse de compatibilité.

3.3 - INSTALLATION DANS DES LIEUX À RISQUE D'EXPLOSION (DIRECTIVE 2014/34/UE)

L'électrovanne est conforme à la Directive 2014/34/UE comme appareil du groupe II, catégorie 3G et comme appareil du groupe II, catégorie 3D ; en tant que tel, elle est indiquée pour être installée dans les zones 2 et 22 comme classées dans l'annexe I de la Directive 99/92/CE. L'électrovanne ne peut **PAS** être utilisée dans les zones 1, 21, 0 et 20 définies dans la directive 99/92 / CE. Pour déterminer la qualification et l'extension des zones dangereuses, consulter la norme CEI EN 60079-10-1.

S'il est installé et soumis à l'entretien en respectant pleinement toutes les conditions et instructions techniques reportées dans ce document, l'appareil ne constitue aucune source de dangers spécifiques : en particulier, en conditions de fonctionnement normal, aucune émission dans l'atmosphère de substance inflammable pouvant générer une atmosphère explosive, n'est prévue de la part de l'électrovanne.

Lors de l'installation et de l'entretien, il est essentiel de respecter Ex, en particulier la norme EN 60079-14. L'installation électrique doit être effectuée par du personnel autorisé conformément aux normes nationales pertinentes.

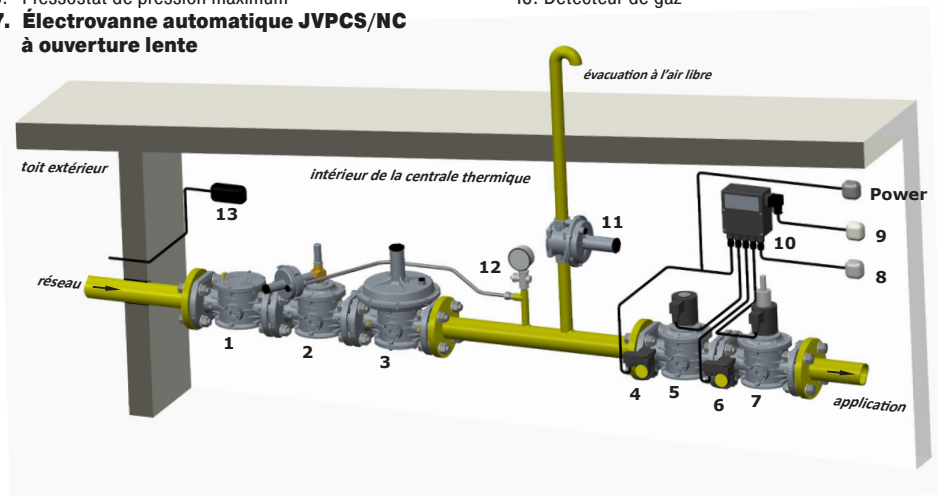
Ne pas installer l'appareil en atmosphères explosives sauf pour les zones et les groupes de gaz et poussières indiqués (comme indiqué au paragraphe 2.0 et 6.1).

L'application successive d'une peinture non conductive ayant une épaisseur > 0,2 mm sur la surface externe en interdit l'emploi dans les environnements avec des atmosphères potentiellement explosives où sont présents les Gaz des groupes IIC. L'épaisseur de la peinture doit être < 2 mm pour le groupe IIB.

Pour le groupe III il faut prendre les précautions appropriées en mesure d'éviter l'accumulation de charges électrostatiques (ex. nettoyage avec chiffon antistatique, etc.).

3.4 - EXEMPLE GÉNÉRIQUE D'INSTALLATION (Rampe Brûleur)

1. Filtre à gaz FM
2. Vanne de fermeture OPSO série MVB/1 MAX
3. Régulateur de pression RG/2MC
4. Pressostat de pression minimum
5. Électrovanne automatique JVPC/NC à ouverture rapide
6. Pressostat de pression maximum
7. **Électrovanne automatique JVPCS/NC à ouverture lente**
8. Reset externe
9. Burner control
10. Dispositif de contrôle de l'étanchéité MTC10
11. Vanne d'évacuation MVS/1
12. Manomètre et son bouton
13. Détecteur de gaz



4.0 - PREMIÈRE MISE EN SERVICE

- Avant la mise en service, s'assurer que toutes les indications présentes sur la plaque, y compris la direction du flux, sont respectées ;
- Après avoir pressurisé progressivement l'installation, vérifier le joint d'étanchéité et le fonctionnement de l'électrovanne en mettant sous tension/hors tension .



4.1 - VÉRIFICATIONS PÉRIODIQUES CONSEILLÉES

- S'assurer, avec un instrument calibré approprié, que le serrage des boulons est conforme à ce qui est indiqué au 3.2 ;
- Vérifier l'étanchéité des connexions à brides/filetées sur l'installation ;
- Vérifier l'étanchéité et le fonctionnement de l'électrovanne ;
- Nettoyer régulièrement le produit pour éviter des accumulations de poussière ;
- Il est fondamental d'annuler le risque d'amorçage causé par des courants vagabonds ou toute condition de différence de potentiel entre les dispositifs présents sur l'installation. Vérifier périodiquement qu'une bonne conduite électrique subsiste entre le corps de vanne et la ligne d'équipotentiel d'installation et entre la bobine et la ligne d'équipotentiel d'installation.

C'est à l'utilisateur final ou à l'installateur de définir la fréquence des susdites vérifications sur la base de la gravité des conditions de service.



4.2 - RÉGLAGES

Ils doivent être effectués lorsque l'installation est arrêtée et la vanne **PAS** alimentée électriquement. Il est conseillé d'attendre le refroidissement de la bobine (si précédemment alimentée) et/ou d'utiliser, pour les mains, des protections thermiques adaptées;



- Pour le réglage de la vitesse d'ouverture de l'obturateur, agir sur la vis (**24**). La vitesse d'ouverture augmente progressivement en vissant la vis (**24**) dans le sens horaire. **IMPORTANT : Les variations de la pression d'entrée et de la température ambiante peuvent influencer le temps d'ouverture de la vanne.**
- Pour le réglage du déclenchement rapide, agir sur la vis (**22**). En la vissant dans le sens antihoraire jusqu'à la fin de course, l'ouverture de la vanne sera tout de suite lente, en la vissant dans le sens horaire on a une première phase à ouverture rapide et une seconde phase lente.
- Pour le réglage du débit dévisser complètement l'éventuel bouchon de protection (**20**) et agir sur la vis (**21**). Visser dans le sens horaire pour diminuer le débit, dans le sens antihoraire pour l'augmenter. Une fois l'opération terminée, visser et fixer le bouchon de protection (**20**) dans sa position d'origine.



5.0 - ENTRETIEN



Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées en l'absence d'atmosphère explosive.

Aucune opération d'entretien n'est prévue à l'intérieur de l'appareil. S'il faut remplacer la bobine :

- Avant d'effectuer toute opération, s'assurer que l'appareil n'est pas alimenté électriquement;
- Étant donné que la bobine est également adaptée pour une alimentation permanente, le réchauffement de la bobine en cas de service continu est un phénomène tout à fait normal. Il est conseillé d'éviter tout contact à mains nues avec la bobine après une alimentation électrique continue supérieure à 20 minutes. En cas d'entretien, attendre le refroidissement de la bobine ou éventuellement utiliser des protections appropriées;



REMARQUE : Les opérations de remplacement de la bobine doivent être exécutées en ayant soin de garantir l'indice IP65 du produit.



5.2 - REMPLACEMENT DE LA BOBINE (fig. 6)

- À l'aide d'une clé à ruban pour filtres à huile (figure 6a), dévisser complètement et retirer le kit frein (23) ;
- Extraire et retirer la bobine (11) du fourreau avec les joints spécifiques (figure 6b) ;
- Insérer la nouvelle bobine + les joints (figure 6c) dans le fourreau ;
- Visser (figure 6d) dans le trou du fourreau le kit frein (23) et le serrer à l'aide d'une clé à ruban pour filtres à huile.

6.0 - INTERRUPTEUR CPI

Le microswitch de signalisation position de fermeture (CPI SWITCH) est un capteur de proximité magnétique avec contact normalement ouvert. Il fournit une signalisation lors de la fermeture de l'obturateur de la vanne.

Si l'électrovanne est fournie avec le microswitch, la position du capteur est déjà calibrée et fixe, donc, pour le faire fonctionner il suffit de le relier électriquement.

S'il est fourni à part et installé successivement sur une électrovanne avec prédisposition, suivre les indications reportées au paragraphe 6.2.

6.1 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CPI SWITCH

- Température ambiante : -20 ÷ +60 °C
- Tension switchable : max 1000 V (cc ou pic ca)
- Courant switchable : max 1 A (cc ou pic ca)
- Puissance switchable : max 40W ohmiques
- Résistance : 200 mΩ
- Indice de protection : IP65
- Mode de protection : II 3G Ex nC IIC T6 Gc X
II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X
- Longueur des câbles : 5 m max. (3 m en équipement)

Schéma électrique CPI



vanne ouverte / contact ouvert
vanne fermée / contact fermé



6.2 - INSTALLATION et RÉGLAGE CPI SWITCH



Il faut opérer en atmosphère non explosive et fermer le gaz avant l'installation.

- **ATTENTION** : Le CPI switch est fourni avec le câble de raccordement pré-câblé d'une longueur de 3 mètres. Ce câble **NE** peut être remplacé par un autre et, en cas de dommage, le composant doit être mis au rebut et remplacé par un câble identique et intact. L'éventuelle réparation (si possible) peut être effectuée uniquement par le fabricant ;
- Dévisser le bouchon (12) sous le corps de vanne (4) ;
- Visser à la place du bouchon (12) le kit CPI (19). S'assurer qu'entre le corps (4) et le kit CPI (19) il y a la rondelle d'aluminium (14) ;
- Serrer le kit CPI (19) au corps vanne (4) avec une clé du commerce appropriée ;
- Dans la zone dangereuse, câbler les extrémités du câble CPI avec un équipement antidéflagrant certifié (Ex. boîtier terminal avec protection « e ») (sécurité augmentée) selon la norme EN 60079-7) en utilisant les boîtier terminaux spécifiques ;
- Relier les bornes du câble CPI (16) en série au dispositif de signalisation ;
- Pour le réglage du microswitch, desserrer l'écrou de fixation (18) et positionner (en la vissant ou en la dévissant) la bague de réglage (15) de sorte qu'avec l'électrovanne en position de fermeture, le microswitch fournisse le signal ;
- Fixer la bague de réglage (15) dans cette position en serrant l'écrou (18) ;
- À ce point, le kit est installé. Ouvrir et fermer l'électrovanne (en donnant et en enlevant la tension) 2-3 fois pour vérifier la bonne signalisation du microswitch.

7.0 - TRANSPORT, STOCKAGE ET ÉLIMINATION

- Pendant le transport, le matériel doit être traité avec soin, en évitant que le dispositif ne puisse subir des chocs, des coups ou des vibrations ;
- Si le produit présente des traitements superficiels (ex. peinture, cataphorèse, etc.) ils ne doivent pas être endommagés pendant le transport ;
- La température de transport et de stockage coïncide avec celle indiquée dans les données de la plaque ;
- Si le dispositif n'est pas installé tout de suite après la livraison, il doit être correctement emmagasiné dans un lieu sec et propre ;
- En environnements humides, il est nécessaire d'utiliser des siccatifs ou bien le chauffage pour éviter la condensation ;
- Le produit, en fin de vie, devra être éliminé conformément à la législation en vigueur dans le pays où l'on exécute cette opération.

8.0 - GARANTIE

Il s'agit des conditions de garantie établies avec le fabricant lors de la fourniture.

Pour des dommages causés par :

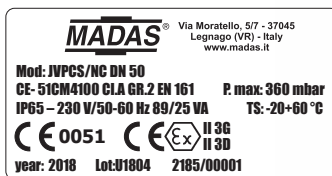
- Un usage impropre du dispositif ;
- Le non-respect des prescriptions indiquées dans le présent document ;
- Le non-respect des règles concernant l'installation ;
- Altération, modification et utilisation de pièces de rechange non originales ;

aucun droit de garantie ou de dédommagement ne peut être revendiqué. Sont également exclus de la garantie les travaux d'entretien, le montage d'appareils d'autres producteurs, la modification du dispositif et l'usure naturelle.

9.0 - DONNÉES DE LA PLAQUE

L'utilisateur a l'obligation de maintenir clairement visible le marquage de la vanne : les éventuels revêtements, le coating, les peintures effectuées sur le produit qui rendent la vanne non identifiable ne doivent pas être imputées au fabricant.

Dans les données de la plaque (voir l'exemple ci-contre) sont reportées les données suivantes :



- Nom/logo et adresse du fabricant (éventuellement nom/logo du revendeur)
 - Mod. : = nom/modèle de l'appareil suivi par le diamètre de connexion
 - CE-51CM4100 = numéro PIN de certification
 - Cl. A = Force d'étanchéité en contre-flux de 150 mbar selon EN 161
 - Gr. 2 = Résistance mécanique groupe 2 selon EN 161
 - EN 161 = Norme de référence du produit
 - P.max = Pression maximum à laquelle le fonctionnement du produit est garanti
 - IP... = Indice de protection
 - 230V... = Tension d'alimentation, fréquence (si Vca), suivies de l'absorption électrique
- Exemple d'une indication de l'absorption électrique 89/25 VA indique 89 VA au démarrage, 25 VA à plein régime
- TS = Plage de température à laquelle le fonctionnement du produit est garanti
 - CE 0051 = Conformité au Règlement (UE) 2016/426 suivi du n° de l'Organisme Notifié
 - CE Ex = Conformité Dir. ATEX suivi du mode protection
(mode de protection complets indiqués sur les commutateurs bobine et CPI)
 - year = Année de fabrication
 - Lot = Numéro de série du produit (voir l'explication ci-dessous)
 - U1804 = Lot en sortie année 2018 semaine n° 04
 - 2185 = numéro progressif commande se référant à l'année indiquée
 - 00001 = numéro progressif se référant à la q.té du lot

Mode de protection

- II product group
- 3 product category

Gaz : II 3G Ex mc ec nC IIA T... Gc X

- G atmosphère explosive avec gaz ou vapeurs
- Ex approprié pour atmosphère explosive
- mc encapsulated pour la zone 2
- ec increased safety
- nC sealed device pour la zone 2
- IIA explosion group
- T... classe de température (T4 < 135 °C) - (T5 < 100 °C) - (T6 < 85 °C)
- Gc Product Level (EPL) - appareils pour l'utilisation en atmosphères explosives pour la présence de gaz, avec un niveau de protection « augmenté », qui n'est pas une source d'allumage durant le fonctionnement normal et qui présente certaines mesures de protection supplémentaires, pour assurer qu'il reste une source d'allumage non active en cas d'événements attendus avec régularité
- X conditions particulières d'utilisation (*)

Poussières : II 3D Ex mc tc IIIC T... °C Dc X

- D atmosphère explosive avec poussières
- Ex approprié pour atmosphère explosive
- mc encapsulated pour la zone 22
- tc protection by enclosure pour la zone 22
- IIIC explosion group
- T... classe de température exprimée en °C
- Dc Product Level (EPL) - appareils pour l'utilisation en atmosphères explosives pour la présence de poussières, avec un niveau de protection « augmenté », qui n'est pas une source d'allumage durant le fonctionnement normal et qui présente certaines mesures de protection supplémentaires, pour assurer qu'il reste une source d'allumage non active en cas d'événements attendus avec régularité
- X conditions particulières d'utilisation (*)

* voir le paragraphe 3.2 - « Conditions spéciales pour une utilisation en sécurité »

1.0 - INFORMACIÓN GENERAL

Este manual ilustra cómo instalar y hacer funcionar el dispositivo de forma segura.

Las instrucciones de uso deben estar **SIEMPRE** disponibles en la instalación donde se encuentra el dispositivo.

ATENCIÓN: las operaciones de instalación/cableado/mantenimiento las debe realizar personal cualificado (como se indica en 1.3), utilizando equipos de protección individual (EPI) adecuados.

Para obtener más información respecto a las operaciones de instalación/cableado/mantenimiento o en caso de problemas que no se puedan solucionar usando las instrucciones, es posible ponerse en contacto con el fabricante a través de la dirección y los números de teléfono que aparecen en la última página.

1.1 - DESCRIPCIÓN

Electroválvulas automáticas de corte para gas normalmente cerradas con apertura lenta regulable. Abren el flujo del gas cuando la bobina se alimenta eléctricamente y lo cierran cuando se quita la tensión. Pueden estar controladas por presostatos, termostatos, etc.

Se pueden suministrar con microinterruptor CPI para indicar a distancia la posición del obturador (cerrado) de la válvula. El CPI se puede instalar también **SOLO SI** el equipo tiene la predisposición específica (tapón debajo del cuerpo de la válvula). Más información relacionada con el microinterruptor CPI se encuentra en el punto 6.0.

Normas de referencia: EN 161 - EN 13611 - EN 60079-0-7-14-15-18-31.

1.2 - LEYENDA DE SÍMBOLOS



PRECAUCIÓN: En caso de incumplimiento, se pueden provocar daños en bienes materiales.



PRECAUCIÓN: En caso de incumplimiento, además de daños en bienes materiales, también pueden provocarse daños a las personas y/o animales domésticos.



ATENCIÓN: Se llama la atención sobre detalles técnicos dirigidos al personal cualificado.

1.3 - PERSONAL CUALIFICADO

Se trata de personal que:

- Está familiarizado con la instalación, el montaje, la puesta en servicio y el mantenimiento del producto.
- Conoce las normativas en vigor en la región o país en materia de instalación y seguridad.
- Ha recibido formación acerca de primeros auxilios.



1.4 - USO DE PARTES DE RECAMBIO NO ORIGINALES

- En caso de mantenimiento o sustitución de componentes de recambio (p. ej. bobina, etc.), se deben usar **SOLO** los indicados por el fabricante. El uso de componentes diferentes, además de invalidar la garantía del producto, podría perjudicar su correcto funcionamiento.
- El fabricante se exime de toda responsabilidad por problemas de funcionamiento que se deriven de alteraciones no autorizadas o uso de recambios no originales.



1.5 - USO NO APROPIADO

- El producto se debe usar sólo para el fin para el que ha sido fabricado.
- No se permite el uso con fluidos que no sean los indicados.
- No se deben superar en ningún caso los datos técnicos indicados en la placa. El usuario final o el instalador tienen que adoptar sistemas correctos de protección del aparato, que impidan que se supere la presión máxima indicada en la placa.
- El fabricante no es responsable por los daños causados por un uso impropio del aparato.

2.0 - DATOS TÉCNICOS

• Uso	: gases no agresivos de las tres familias (gases secos)
• Temperatura ambiente (TS)	: -20 ÷ +60 °C
• Tensiones de alimentación (véase la tabla 2)	: 12 Vcc - 12 V/50 Hz - 24 Vcc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
• Tolerancia de tensión de alimentación	: -15 % ... +10 %
• Cableado eléctrico	: cable eléctrico l=3 metros con terminales conectores
• N.º ciclos/hora	: véase la tabla 2a, 2b
• Potencia absorbida	: véase la tabla 2a, 2b
• Presión máxima de funcionamiento	: 200 mbar o 360 mbar (véase la etiqueta del producto)
• Regulación del tiempo de apertura	: de 0,5 a 30 s ± 20 % (ta = 25 °C - V=Vn)
• Tiempo de cierre	: < 1 s
• Grado de protección	: IP65
• Modo de protección de la bobina	: II 3G Ex mc ec nC IIA T4 Gc X - II 3D Ex mc tc IIIC T135°C Dc X
• Clase	: A
• Resistencia mecánica	: Grupo 2
• Conexiones roscadas Rp	: (DN 15 - DN 20 - DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50) según EN 10226
• Conexiones embridadas acoplables con bridas PN 16:	(DN 25** - DN 32 - DN 40 - DN 50) ISO 7005 / EN 1092-1
• Conexiones roscadas NPT o embridadas ANSI 150	: bajo petición
• Cartucho filtrante	: red metálica malla 1 mm
• De conformidad con	: Reglamento (UE) 2016/426 (Aparatos que queman combustibles gaseosos) EN 60079-0-7-14-15-18-31 - Directiva ATEX 2014/34/UE Directiva EMC 2014/30/UE - Directiva LVD 2014/35/UE Directiva RoHS II 2011/65/UE

* Únicamente monofásica, el aparato no funciona si se alimenta con tensión trifásica.

** Bajo petición DN 25 con bridas locas.

2.1 - IDENTIFICACIÓN DE MODELOS

JVPQ/NC - JVPCQ/NC	: Apertura lenta regulable + regulación de disparo rápido	ATEX 3G - 3D
JVPR/NC - JVPCR/NC	: Apertura lenta regulable + regulación de caudal	ATEX 3G - 3D
JVPS/NC - JVPCS/NC	: Apertura lenta regulable + regulación de disparo rápido + regulación de caudal	ATEX 3G - 3D
JVPT/NC - JVPCT/NC	: Apertura lenta regulable	ATEX 3G - 3D

2.2 - NIVEL DE SIL

El nivel de SIL de la electroválvula aislada es SIL 2; cuando se instalan dos electroválvulas en serie junto con el respectivo control de estanqueidad (Valve Proving System), certificado según EN 1643, el nivel alcanzado es SIL 3, como se indica en la norma EN 676:2008. La electroválvula tiene nivel de PL d. Para obtener otros datos, consulte la tabla SIL LEVEL (tabla 3).

3.0 - PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO



3.1 - OPERACIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN



Todas las operaciones de instalación deben realizarse en ausencia de atmósfera explosiva.

- Hay que cerrar el gas aguas arriba de la válvula, antes de la instalación.
- Compruebe que la presión de línea **NO SEA SUPERIOR** a la presión máxima declarada en la etiqueta del producto;
- Los posibles tapones de protección se deben quitar antes de la instalación;
- Las tuberías y partes interiores de la válvula no deben tener cuerpos extraños;

Si el aparato está roscado:

- Compruebe que la longitud de la rosca de la tubería no sea excesiva, para no dañar el cuerpo del aparato en fase de atornillado;

Si el aparato está bridado:

- Compruebe que las contrabridas de entrada y salida sean perfectamente coaxiales y paralelas, para evitar someter el cuerpo a esfuerzos mecánicos inútiles; además, calcule el espacio para introducir la junta de estanqueidad;
- Para las fases de apriete, es necesario procurarse una o varias llaves dinamométricas calibradas u otras herramientas de bloqueo controladas;

Procedimientos en común (aparatos roscados y bridados):

- De acuerdo con la normativa EN 161, la instalación debe equiparse con un filtro adecuado aguas arriba de un dispositivo de seguridad de cierre del gas;
 - En caso de instalación al exterior, se recomienda colocar un techo de protección para evitar que el agua de lluvia pueda dañar las partes eléctricas del aparato;
 - Antes de realizar las conexiones eléctricas, hay que comprobar que la tensión de red se ajuste a la tensión de alimentación indicada en la etiqueta del producto;
 - Antes de realizar el cableado, hay que desconectar la alimentación;
 - En función de la geometría de la instalación, evalúe el riesgo de formación de mezcla explosiva en el interior del conducto;
 - Si la electroválvula se instala en proximidad de otros equipos o como parte de un conjunto, hay que evaluar previamente la compatibilidad entre la electroválvula y estos equipos;
 - Evite instalar la electroválvula cerca de superficies que podrían sufrir daños debido a la temperatura de la bobina;
- ATENCIÓN:** la temperatura superficial podría causar quemaduras de contacto. Si está instalada en un ámbito doméstico, no debe poder ser usada por personal no cualificado;
- La electroválvula es idónea para la instalación en lugares con un riesgo bajo de impacto mecánico. Prevea una protección contra golpes o contactos accidentales si la electroválvula está accesible a personal no autorizado.



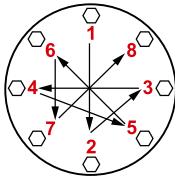
3.2 - INSTALACIÓN (véase el ejemplo en el punto 3.4)

Aparatos roscados:

- Monte el dispositivo enroscándolo, insertando las juntas correspondientes, en la instalación con tubos y/o racores cuyas roscas encajen con la conexión que hay que acoplar;
- No use la bobina (11) como palanca para enroscar; use la herramienta adecuada;
- La flecha, indicada en el cuerpo (4) del aparato, debe estar dirigida hacia el punto de consumo;

Aparatos bridados:

- Monte el dispositivo con bridas, insertando las juntas correspondientes, en la instalación con tuberías y/o racores cuyas bridas encajen con la conexión que hay que acoplar. Las juntas no deben tener defectos y deben estar centradas entre las bridas;
- Si con las juntas puestas el espacio que queda fuese excesivo, no trate de rellenarlo apretando excesivamente los pernos del aparato;
- La flecha, indicada en el cuerpo (4) del aparato, debe estar dirigida hacia el punto de consumo;
- Introduzca dentro de los pernos las arandelas correspondientes para evitar daños a las bridas en fase de apriete;
- Durante la fase de apriete, asegúrese de no "pellizcar" ni dañar la junta;
- Apriete las tuercas o pernos gradualmente, según un esquema "de cruz" (véase el ejemplo indicado abajo);
- Apriételos, primero al 30 %, después al 60 %, hasta el 100 % del par máximo (consulte la tabla de abajo según EN 13611);

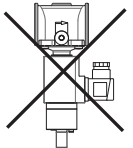


Diámetro	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Par máximo (N.m)	30	50	50	50

- Apriete de nuevo cada tuerca o perno en el sentido de las agujas del reloj, por lo menos una vez, hasta llegar a la uniformidad del par máximo;

Procedimientos en común (aparatos roscados y bridados):

- El dispositivo se puede instalar también en posición vertical sin que se perjudique su correcto funcionamiento. No se puede colocar volcado (con la bobina (11) dirigida hacia abajo);
- Durante la instalación, evite que la suciedad o residuos metálicos penetren dentro del aparato;
- Garantice un montaje sin tensiones mecánicas; se recomienda el uso de juntas de compensación para absorber también las dilataciones térmicas de la tubería;
- Si se ha previsto la instalación del aparato en una rampa, es deber del instalador preparar soportes o apoyos adecuados, correctamente dimensionados, para sostener y fijar el conjunto. Nunca deje, por ningún motivo, que el peso de la rampa recaiga solamente sobre las conexiones (roscadas o embridadas) de cada uno de los dispositivos;



- En cualquier caso, después del montaje compruebe la estanqueidad de la instalación;
- **ATENCIÓN:** La bobina se suministra con cable de alimentación (1) pre-cableado con una longitud de 3 metros. Este cable **NO** se puede sustituir con uno diferente y, en caso de sufrir daños, el componente (bobina) debe ser eliminado y sustituido por uno idéntico y completo. La reparación (si es posible) puede realizarse solo por el fabricante;
- En la zona peligrosa, cablee los extremos del cable con un equipo aprobado a prueba de explosión (Ej. Caja terminal con protección "e" o seguridad aumentada según EN 60079-7) utilizando terminales de cable especiales;
- Coloración de los cables
 - Fase : marrón (en alternativa, negro o gris)
 - Neutro : azul
 - \perp : amarillo/verde

- Asegúrese de que los cables de conexión estén conectados correctamente en el terminal eléctrico, comprobando de que no estén aplastados y/o dañados, para evitar cortocircuitos e interrupciones.
- Disponga su instalación en una colocación fija para que esté protegida adecuadamente contra las sollicitaciones mecánicas.
- La válvula debe conectarse a tierra, bien con la tubería o con otros medios (ej. puentes de cables).

Condiciones especiales para un uso seguro

El símbolo "X" (colocado al final del modo de protección) indica condiciones de uso particulares:

- Limpie periódicamente el producto con un paño antiestático para evitar que se acumule polvo y que se formen cargas electrostáticas;
- La válvula debe instalarse en lugares con un riesgo bajo de impacto mecánico;
- Respete el número de ciclos/h indicados en 2.0 (Datos técnicos). Para tiempos/ciclos diferentes, contacte con la oficina técnica;
- Radio de curvatura mínimo del cable = $4 \varnothing$, temperatura mínima de instalación -35°C;
- El aparato debe estar protegido contra el efecto de las descargas de los rayos.
- Tenga bajo control la humedad del ambiente para reducir al mínimo la formación de cargas electrostáticas;
- Proteja la bobina contra las corrientes de aire directas que podrían causar acumulaciones de cargas electrostáticas;
- Tocar solo con un objeto eléctricamente aislado.
- Las chispas provocadas por golpes o roces sobre metales ligeros pueden ser fuente de ignición por tanto, no deben utilizarse en ningún caso (por ejemplo para regulaciones, mantenimiento, etc.) herramientas con superficies corroidas;
- Proteja el producto de golpes o roces provocados por otros objetos;
- No lo instale en lugares donde el producto se encuentre en contacto directo con gases corrosivos, productos químicos, agua salada, agua o vapor (grado de contaminación medioambiental C3 o medio). Para cualquier otro uso, contacte con la oficina técnica para el análisis de compatibilidad.

3.3 - INSTALACIÓN EN LUGARES CON RIESGO DE EXPLOSIÓN (DIRECTIVA 2014/34/UE)

La electroválvula respeta la Directiva 2014/34/UE como aparato del grupo II, categoría 3G y como aparato del grupo II, categoría 3D; como tal, es idónea para ser instalada en las zonas 2 y 22, tal como se clasifican en el anexo I de la Directiva 99/92/CE. La electroválvula **NO DEBE** ser utilizada en las zonas 1, 21, 0 y 20, de acuerdo con las disposiciones de la mencionada Directiva 99/92/CE. Para determinar la clasificación y la extensión de las zonas peligrosas, consulte la norma CEI EN 60079-10-1.

El aparato, si se instala y se somete a mantenimiento respetando todas las condiciones e instrucciones técnicas referidas en este documento, no genera peligros específicos; en particular, en condiciones de funcionamiento normal, la electroválvula no emite a la atmósfera sustancias inflamables que puedan originar una atmósfera explosiva.

En el momento de la instalación y del mantenimiento es fundamental respetar las normas Ex, en concreto la EN 60079-14. La instalación eléctrica debe ser realizada por personal autorizado de acuerdo con las normas nacionales pertinentes.

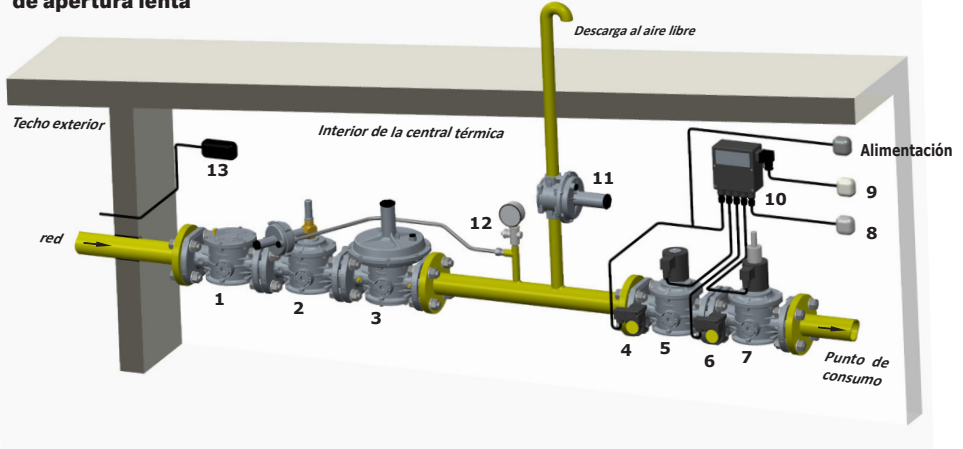
No instale el aparato en atmósferas explosivas excepto para las zonas y los grupos de gases y polvos especificados (como se indica en 2.0 y 6.1).

La aplicación sucesiva de pintura no conductiva con espesor > 0,2 mm sobre la superficie externa, prohíbe el uso en ambientes con atmósferas potencialmente explosivas en las que se encuentran los gases de los grupos IIC. El espesor de la pintura debe ser < 2 mm para el grupo IIB.

Para el grupo III hay que tomar precauciones idóneas que eviten la acumulación de cargas electrostáticas (ej. limpieza con paño antiestático, etc.).

3.4 - EJEMPLO GENÉRICO DE INSTALACIÓN (Rampa de quemador)

1. Filtro de gas FM
2. Válvula de seguridad por máxima OPSO serie MVB/1 MAX
3. Regulador de presión RG/2MC
4. Presostato de mínima presión
5. Electroválvula automática JVPC/NC de apertura rápida
6. Presostato de máxima presión
7. **Electroválvula automática JVPCS/NC de apertura lenta**
8. Reset externo
9. Control del quemador
10. Dispositivo de control de estanqueidad MTC10
11. Válvula de alivio MVS/1
12. Manómetro y válvula pulsadora correspondiente
13. Detección de gas



4.0 - PRIMERA PUESTA EN SERVICIO

- Antes de la puesta en servicio, compruebe que se respeten todas las indicaciones presentes en la placa, incluida la dirección del flujo;
- Después de presurizar de forma gradual la instalación, compruebe la estanqueidad y el funcionamiento de la electroválvula suministrando y quitando la alimentación eléctrica.



4.1 - COMPROBACIONES PERIÓDICAS RECOMENDADAS

- Compruebe con el instrumento específico calibrado, que el apriete de los pernos sea conforme con lo indicado en 3.2;
- Compruebe la estanqueidad de las conexiones embridadas/roscadas en la instalación;
- Compruebe la estanqueidad y el funcionamiento de la electroválvula;
- Limpie regularmente el producto para evitar acumulaciones de polvo;
- Es fundamental anular el riesgo de cebado causado por corrientes vagabundas o cualquier condición de diferencia de potencial entre los dispositivos presentes en la instalación. Compruebe periódicamente que subsiste una buena conducción eléctrica entre el cuerpo de la válvula y la línea de equipotencial de la instalación y entre la bobina y la línea de equipotencial de la instalación.

Es deber del usuario final o del instalador determinar la frecuencia de dichas comprobaciones en función de la relevancia de las condiciones de servicio.



4.2 - REGULACIONES



Deben efectuarse con la instalación parada y la válvula **NO** alimentada eléctricamente. Se recomienda esperar el enfriamiento de la bobina (si ha sido previamente alimentada) y/o utilizar las protecciones térmicas idóneas para las manos.

- Para regular la velocidad de apertura del obturador, regule el tornillo (**24**). La velocidad de apertura aumenta progresivamente enroscando el tornillo (**24**) en el sentido de las agujas del reloj. **IMPORTANTE:** Las variaciones de presión de entrada y de la temperatura ambiente pueden influir en el tiempo de apertura de la válvula.
- Para regular el disparo rápido, regule el tornillo (**22**). Si se atornilla en el sentido contrario al de las agujas del reloj hasta el fin de carrera, la apertura de la válvula será lenta, y si se atornilla en el sentido de las agujas del reloj, se obtiene una primera fase de apertura rápida y una segunda fase lenta.
- Para regular el caudal desenrosque completamente el eventual tapón de protección (**20**) e intervenga en el tornillo (**21**). Enrosque en el sentido de las agujas del reloj para disminuir el caudal, y en el sentido contrario para aumentarlo. Una vez terminada la operación, atornille y apriete el tapón de protección (**20**) en la posición original.



5.0 - MANTENIMIENTO



Todas las operaciones de mantenimiento deben realizarse en ausencia de atmósfera explosiva.

No se prevén operaciones de mantenimiento a efectuar dentro del aparato. Si es necesario sustituir la bobina:



- Antes de realizar cualquier operación, asegúrese de que el aparato no reciba alimentación eléctrica.
- Como la bobina es idónea también para alimentación permanente, el calentamiento de la bobina en caso de funcionamiento continuo es un fenómeno normal. Se aconseja evitar el contacto de las manos desnudas con la bobina tras una alimentación eléctrica continua superior a 20 minutos. En caso de mantenimiento, hay que esperar a que se enfríe la bobina o, si esto no es posible, utilizar protecciones adecuadas.

NOTA: Las operaciones de sustitución de la bobina se deben realizar asegurándose de garantizar el grado IP65 del producto.



5.2 - SUSTITUCIÓN DE LA BOBINA (fig. 6)

- Utilizando una llave de correa para filtros de aceite (figura 6a), desenrosque completamente y quite el kit freno (23).
- Extraiga y quite la bobina (11) del manguito junto con las juntas correspondientes (figura 6b).
- Introduzca en el manguito la nueva bobina + las juntas (figura 6c).
- Enrosque (figura 6d) en el orificio del manguito el kit freno (23) y apriételo utilizando una llave de correa para filtros de aceite.

6.0 - MICROINTERRUPTOR CPI

El microinterruptor de indicación de la posición de cierre (MICROINTERRUPTOR CPI) es un sensor de proximidad magnético con contacto normalmente abierto. Proporciona una señal cuando se cierra el obturador de la válvula.

Si la electroválvula se suministra con el microinterruptor de serie, la posición del sensor ya está calibrada y se fija, por tanto, para hacerlo funcionar es suficiente conectarlo eléctricamente. Si se suministra por separado y se instala posteriormente en una electroválvula preparada para esto, siga las indicaciones que figuran en el apartado 6.2.

6.1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MICROINTERRUPTOR CPI

- Temperatura ambiente : -20 ÷ +60 °C
- Tensión aplicable : máx. 1000 V (CC o pico CA)
- Corriente aplicable : máx. 1 A (CC o pico CA)
- Potencia aplicable : máx. 40 W óhmicos
- Resistencia : 200 mΩ
- Grado de protección : IP65
- Modo de protección : II 3G Ex nC IIC T6 Gc X
II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X
- Longitud de los cables : máx. 5 m (en suministro 3 m)

Esquema eléctrico del CPI



válvula abierta / contacto abierto
válvula cerrada / contacto cerrado



6.2 - INSTALACIÓN Y CALIBRACIÓN DEL MICROINTERRUPTOR CPI



Es necesario trabajar en atmósfera no explosiva y cerrar el gas antes de la instalación.

- **ATENCIÓN:** El interruptor CPI se suministra con cable de conexión pre-cableado con una longitud de 3 metros. Este cable **NO** se puede sustituir con uno diferente y, en caso de sufrir daños, el componente debe ser eliminado y sustituido por uno idéntico y completo. La reparación (si es posible) puede realizarse solo por el fabricante;
- Desenrosque el tapón (12) debajo del cuerpo de la válvula (4);
- Enrosque en lugar del tapón (12) el kit CPI (19); Compruebe que entre el cuerpo (4) y el kit CPI (19) esté la arandela de aluminio (14);
- Apriete el kit CPI (19) al cuerpo de la válvula (4) con una llave comercial específica;
- En la zona peligrosa, cablee los extremos del cable CPI con un equipo aprobado a prueba de explosión (Ej. Caja terminal con protección "e" o seguridad aumentada según EN 60079-7) utilizando terminales de cable especiales.
- Conecte los bornes del cable CPI (16) en serie al dispositivo de señalización;
- Para calibrar el microinterruptor, afloje la tuerca de fijación (18) y coloque (enroscando o desenroscando) el anillo de regulación (15) de forma tal que, con la electroválvula en posición de cierre, el microinterruptor suministre la señal;
- Fije el anillo de regulación (15) en esa posición, apretando la tuerca (18).
- De esta manera, quedará instalado el kit. Abra y cierre la electroválvula (dando y quitando tensión) 2-3 veces, para comprobar la indicación correcta del microinterruptor;

7.0 - TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y ELIMINACIÓN

- Durante el transporte, el material debe tratarse con cuidado, evitando que el dispositivo se someta a choques, golpes o vibraciones;
- Si el producto tiene tratamientos superficiales (p. ej. pintura, catáforesis, etc.), los mismos no deben dañarse durante el transporte;
- La temperatura de transporte y almacenamiento debe coincidir con la indicada en los datos de la placa;
- Si el dispositivo no se instala inmediatamente después de la entrega, se debe almacenar correctamente en un lugar seco y limpio;
- En lugares húmedos es necesario usar secadores o bien calefacción para evitar la formación de condensación;
- El producto, al final de su vida útil, deberá eliminarse en conformidad con la legislación vigente en el país en el que se realiza esta operación.

8.0 - GARANTÍA

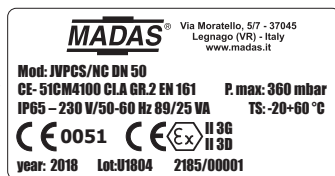
Valen las condiciones de garantía establecidas con el fabricante en el momento del suministro.

Por daños causados por:

- Uso impropio del dispositivo;
- Incumplimiento de las disposiciones indicadas en este documento;
- Incumplimiento de las normas relacionadas con la instalación;
- Alteración, modificación y uso de partes de repuesto no originales;

no se pueden reclamar derechos de garantía ni resarcimiento de daños. Además, se excluyen de la garantía los trabajos de mantenimiento, el montaje de aparatos de otros fabricantes, la modificación del dispositivo y el desgaste natural.

9.0 - DATOS DE LA PLACA



El usuario tiene la obligación de mantener claramente visible el marcado de la válvula: los posibles revestimientos, recubrimientos, pinturas que se realicen en el producto y que no permitan que la válvula pueda identificarse, no pueden imputarse al fabricante.

En la información de la placa (véase el ejemplo de al lado) aparecen los siguientes datos:

- Nombre/logotipo y dirección del fabricante (eventual nombre/logotipo del distribuidor)
- Mod.: = nombre/modelo del aparato seguido del diámetro de conexión
- CE-51CM4100 = número de pin de certificación
- Cl. A = Fuerza de retención compensatoria de 150 mbar según EN 161
- Gr. 2 = Resistencia mecánica grupo 2 según EN 161
- EN 161 = Norma de referencia del producto
- P.max. = Presión máxima en la que se garantiza el funcionamiento del producto
- IP... = Grado de protección
- 230 V... = Tensión de alimentación, frecuencia (si es Vca), seguidas por el consumo eléctrico

Ejemplo de indicación de la absorción eléctrica: 89/25 VA indica 89 VA en el arranque, 25 VA a régimen

- TS = Intervalo de temperatura en el que se garantiza el funcionamiento del producto
- = Conformidad con el Reglamento (UE) 2016/426 seguida del n.º del Organismo Notificado
- = Conformidad Dir. ATEX seguida por el modo de protección (modos de protección completos indicados en la bobina e interruptor CPI)
- year = Año de fabricación
- Lote = Número de matrícula del producto (véase la explicación a continuación)
 - U1804 = Lote en salida año 2018 semana n.º 04
 - 2185 = número progresivo de pedido referido al año indicado
 - 00001 = número progresivo referido a la cantidad del lote

Modo de protección

II product group
3 product category

Gas: II 3G Ex mc ec nC IIA T... Gc X

G atmósfera explosiva con gases o vapores
Ex idóneo para atmósfera explosiva
mc encapsulated para zona 2
ec increased safety
nC sealed device para zona 2
IIA explosion group
T... clase de temperatura (T4 < 135 °C) - (T5 < 100 °C) - (T6 < 85 °C)
Gc Product Level (EPL) - equipo para uso en atmósferas explosivas debido a la presencia de gases, con un nivel de protección "aumentado", que no es fuente de ignición durante el funcionamiento normal y que presenta algunas medidas de protección adicionales para garantizar que permanezca una fuente de ignición no activa en caso de eventos esperados con regularidad
X condiciones particulares de uso (*)

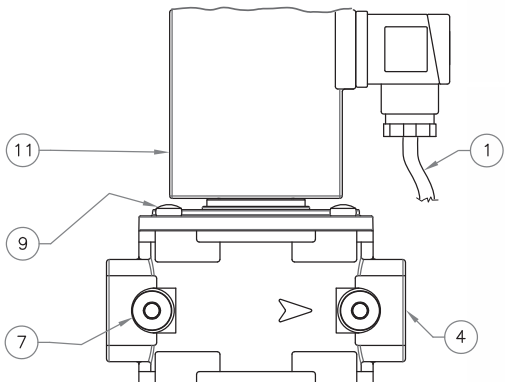
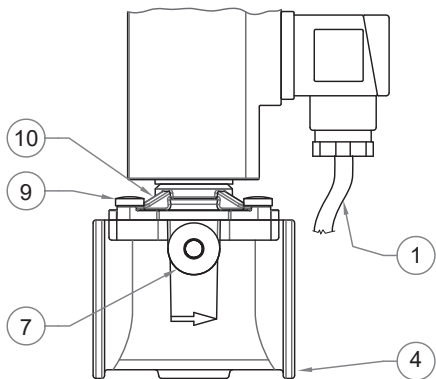
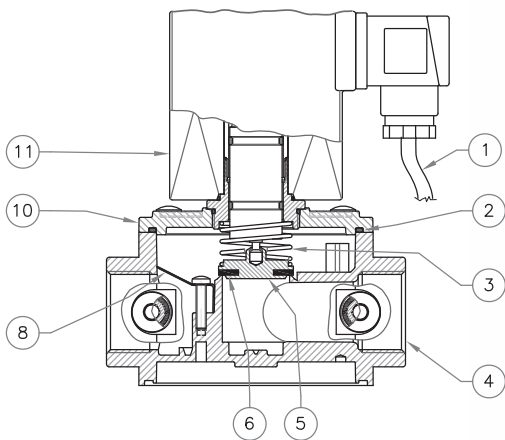
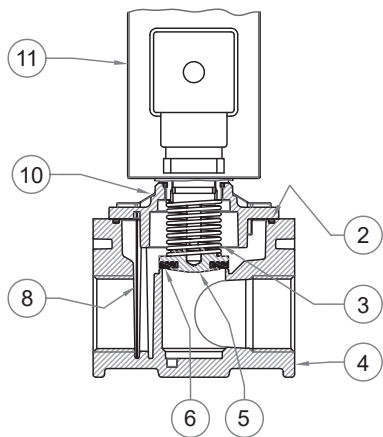
Polvos: II 3D Ex mc tc IIIC T... °C Dc X

D atmósfera explosiva con polvos
Ex idóneo para atmósfera explosiva
mc encapsulated para zona 22
tc protection by enclosure para zona 22
IIIC explosion group
T... clase de temperatura expresada en °C
Dc Product Level (EPL) - equipo para uso en atmósferas explosivas debido a la presencia de polvos, con un nivel de protección "aumentado", que no es fuente de ignición durante el funcionamiento normal y que presenta algunas medidas de protección adicionales para garantizar que permanezca una fuente de ignición no activa en caso de eventos esperados con regularidad
X condiciones particulares de uso (*)

* véase el apartado 3.2 - "Condiciones especiales para un uso seguro"

fig. 1
 JVP(Q-R-S-T)/NC DN 15 - DN 20 - P.max 200-360 mbar
 JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 25 - P.max 200-360 mbar

fig. 2
 JVP(Q-R-S-T)/NC DN 25 - P. max 360 mbar



IT

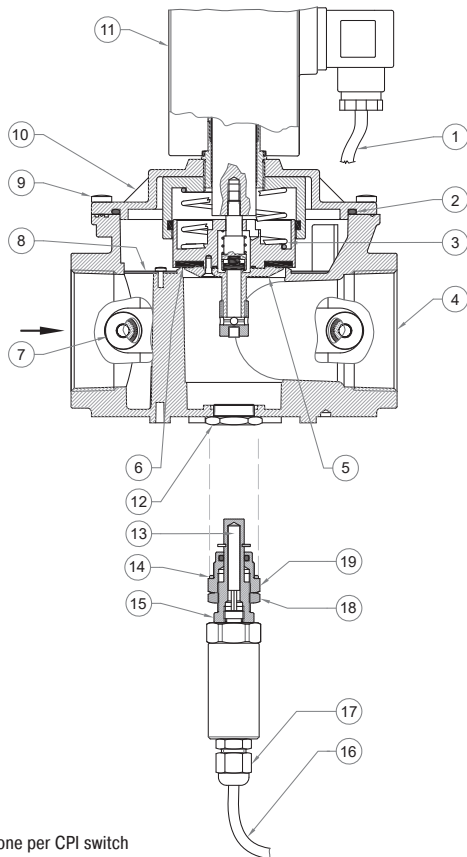
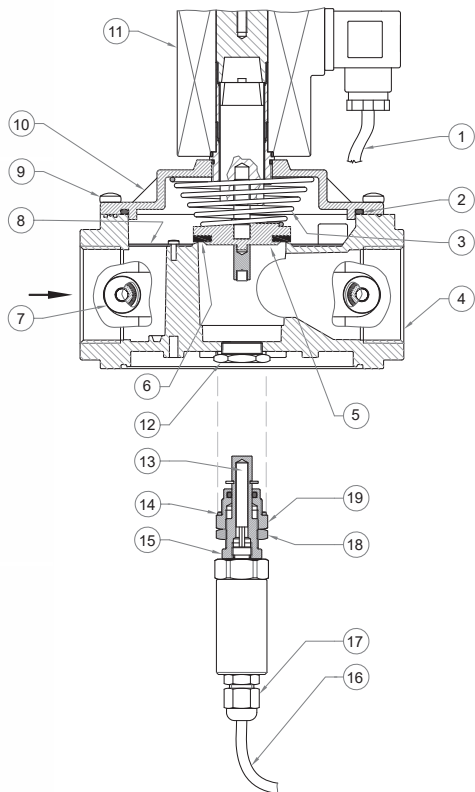
EN

FR

ES

fig. 3
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 32 - DN 40 P.max 200 mbar

fig. 4
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 50 P.max 200 mbar
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 32 - DN 40 - DN 50 P.max 360 mbar



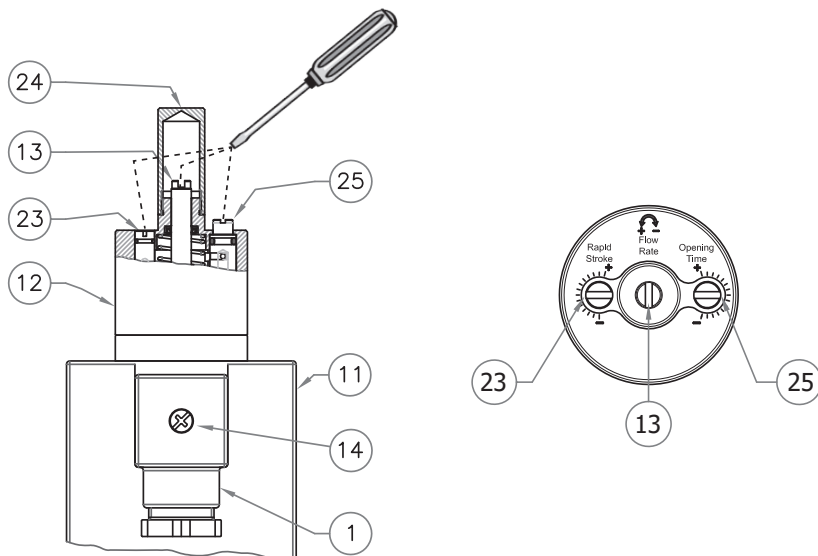
Modelli con predisposizione per CPI switch
 Models with set-up for CPI switch
 Modèles avec prédisposition pour CPI switch
 Modelos con predisposición para microinterruptor CPI

IT

EN

FR

ES

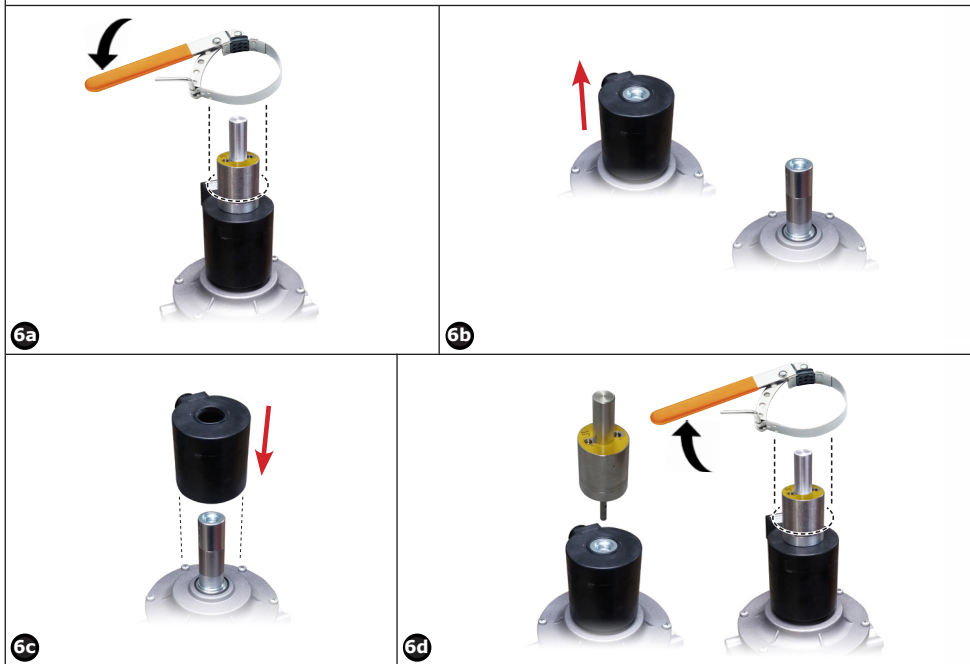


IT

EN

fig. 6

Sostituzione della bobina / Replacing the coil
 Remplacement de la bobine / Sustitución de la bobina



FR

ES

IT

fig. 1, 2, 3, 4, 5 e 6

1. Connettore elettrico
2. O-Ring di tenuta coperchio
3. Molla di chiusura
4. Corpo valvola
5. Otturatore
6. Rondella di tenuta
7. Tappo G 1/4
8. Filtro
9. Viti di fissaggio coperchio
10. Coperchio
11. Bobina elettrica
12. Kit apertura lenta
13. Regolazione portata
(solo su modelli R-S)
14. Vite centrale connettore
15. Tappo inferiore (solo in versioni predisposte per installaz. CPI)
16. Microswitch
17. Rondella alluminio
18. Ghiera di regolazione CPI
19. Vite centrale connettore CPI
20. Connettore CPI
21. Dado fissaggio CPI
22. Kit CPI
23. Regolazione scatto rapido
(solo su modelli Q-S)
24. Tappo di protezione
25. Regolazione tempo apertura

EN

fig. 1, 2, 3, 4, 5 and 6

1. Electric connector
2. Cover sealing O-Ring
3. Closing spring
4. Valve body
5. Obturator
6. Sealing washer
7. Cap G 1/4
8. Filter
9. Cover fastening screws
10. Cover
11. Electric coil
12. Slow opening kit
13. Flow rate adjustment
(on R-S models only)
14. Connector centre screw
15. Lower cap (on versions set-up for CPI installation)
16. Microswitch
17. Aluminium washer
18. CPI adjustment ring nut
19. CPI connector centre screw
20. CPI connector
21. CPI fastening nut
22. CPI kit
23. Adjustable fast stroke
(on Q-S models only)
24. Protection cap
25. Opening time adjustment

FR

fig. 1, 2, 3, 4, 5 et 6

1. Connecteur électrique
2. Joint torique d'étanchéité du couvercle
3. Ressort de fermeture
4. Corps de vanne
5. Obturateur
6. Rondelle d'étanchéité
7. Bouchon G 1/4
8. Filtre
9. Vis de fixation couvercle
10. Couvercle
11. Bobine électrique
12. Kit ouverture lente
13. Réglage débit
(uniquement sur modèles R-S)
14. Vis centrale connecteur
15. Bouchon inférieur (uniquement sur les versions prévues pour une installation CPI)
16. Micro-interrupteur
17. Rondelle aluminium
18. Bague de réglage CPI
19. Vis centrale connecteur CPI
20. Connecteur CPI
21. Écrou de fixation CPI
22. Kit CPI
23. Réglage déclenchement rapide
(uniquement sur modèles Q-S)
24. Bouchon de protection
25. Réglage temps d'ouverture

ES

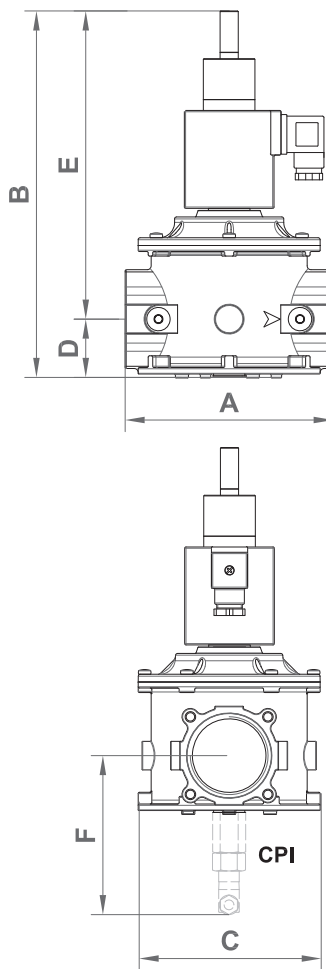
fig. 1, 2, 3, 4, 5 y 6

1. Conector eléctrico
2. Junta tórica de estanqueidad de la tapa
3. Muelle de cierre
4. Cuerpo de la válvula
5. Obturador
6. Arandela de estanqueidad
7. Tapón G 1/4
8. Filtro
9. Tornillos de fijación de la tapa
10. Tapa
11. Bobina eléctrica
12. Kit de apertura lenta
13. Regulación de caudal
(solo en los modelos R-S)
14. Tornillo central del conector
15. Tapón inferior (solo en las versiones preparadas para la instalación del CPI)
16. Microinterruptor
17. Arandela de aluminio
18. Anillo de regulación CPI
19. Tornillo central del conector CPI
20. Conector CPI
21. Tuerca de fijación CPI
22. Kit CPI
23. Regulación del disparo rápido
(solo en los modelos Q-S)
24. Tapón de protección
25. Regulación del tiempo de apertura

Tabella 1 - Table 1 - Tableau 1 - Tabla 1

Dimensioni di ingombro in mm - Overall dimensions in mm - Dimensions d'encombrement en mm - Dimensiones totales en mm

Attacchi filettati Threaded connections Raccords filetés Conexiones roscadas	P. max (mbar)	A	B=(D+E)	C	D	E	F (CPI)
JVP(Q-R-S-T) Rp DN 15 - Rp DN 20	200 360	75	190	74	22	168	95
JVPC(Q-R-S-T) Rp DN 25	200 360	75	190	74	22	168	95
JVP(Q-R-S-T) Rp DN 25	360	120	213	94	29,5	183,5	97
JVPC(Q-R-S-T) Rp DN 32 - Rp DN 40	200	160	265	140	37	228	90
JVPC(Q-R-S-T) Rp DN 50	200	160	291	140	46	245	122
JVPC(Q-R-S-T) Rp DN 32 - Rp DN 40 Rp DN 50	360	160	291	140	46	245	122
Attacchi flangiati Flanged connections Raccords à brides Conexiones embreadas							
JVPC(Q-R-S-T) DN 32 FL - DN 40 FL DN 50 FL	200 360	230	317	165	67	250	128



Le dimensioni sono indicative, non vincolanti - The dimensions are provided as a guideline, they are not binding
Les dimensions sont indicatives, non contractuelles - Las dimensiones son indicativas, no vinculantes

IT

EN

FR

ES

Tabella 2a - Table 2a - Tableau 2a - Tabla 2a

Bobine - Coils - Bobines - Bobinas

IT
EN
FR
ES

Modello/Ø Model/Ø Modèle/Ø Modelo/Ø	Voltaggio Voltage Voltage Voltage Voltaje	Codice bobina Coil code Code bobine Código de la bobin	Timbratura bobina Coil stamping Timbrage bobine Marcado de la bobina	Energy Saving	Potenza assorbita Absorbed power Puissance absorbée Potencia absorbida	Cicli/ora* Cycles/hour* Cycles/heure* Ciclos/hora*
JVP(Q-R-S-T)/NC Rp DN 15-20 JVPC(Q-R-S-T)/NC Rp DN 25 (P.max 200-360 mbar)	12 Vdc	BO-0407JSDC	BO-0407JSDC - 12 VDC	YES	56 VA / 16 VA	~ 100 ON=10s OFF=25s
	12 V/50 Hz	BO-0407JSAC	BO-0407JSAC - 12 V/50 Hz	YES		
	24 Vdc	BO-0417JSDC	BO-0417JSDC - 24 VDC	YES	56 VA / 16 VA	
	24 V/50 Hz	BO-0417JSAC	BO-0417JSAC - 24 V/50 Hz	YES		
	110 V/50-60 Hz	BO-0427JSAC	BO-0427JSAC - 110 V/50-60 Hz	YES	63 VA / 20 VA	
	230 V/50-60 Hz	BO-0437JSAC	BO-0437JSAC - 230 V/50-60 Hz	YES	54 VA / 18 VA	
JVP (Q-R-S-T)/NC Rp DN 25 (P.max 360 mbar)	12 Vdc	BO-0290JSDC	BO-0290JSDC - 12 VDC	YES	40 VA / 10 VA	~ 100 ON=10s OFF=25s
	12 V/50 Hz	BO-0290JSAC	BO-0290JSAC - 12 V/50 Hz	YES		
	24 Vdc	BO-0300JSDC	BO-0300JSDC - 24 VDC	YES	45 VA / 11 VA	
	24 V/50 Hz	BO-0300JSAC	BO-0300JSAC - 24 V/50 Hz	YES		
	110 V/50-60 Hz	BO-0310JSDC	BO-0310JSDC - 110 V/50-60 Hz	YES	53 VA / 15 VA	
	230 V/50-60 Hz	BO-0320JSDC	BO-0320JSDC - 230 V/50-60 Hz	YES	55 VA / 16 VA	
JVPC (Q-R-S-T)/NC - Rp/FL DN 32 - DN 40 - DN 50 P.max 200 - 360 mbar	24 Vdc	BO-0355JSDC	BO-0355JSDC 24 VDC	YES	68 VA / 18 VA	~ 90 ON=10s OFF=30s
	24 V/50 Hz	BO-0355JSAC	BO-0355JSAC 24 V/50 Hz	YES		
	110 V/50-60 Hz	BO-0365JSAC	BO-0365JSAC 110 V/50-60 Hz	YES	77 VA / 23 VA	
	230 V/50-60 Hz	BO-0375JSAC	BO-0375JSAC 230 V/50-60 Hz	YES	89 VA / 25 VA	

*Per cicli/ora con tempi ON/OFF differenti da quelli indicati contattare il nostro ufficio tecnico

*For cycles/hour with different ON/OFF times than those indicated, contact our technical department

*Pour les cycles/heure avec des temps ON/OFF différents de ceux indiqués, contacter notre service technique

*Para ciclos/hora con tiempos ON/OFF diferentes de los indicados, consulte a nuestro departamento técnico

Tabella 3 - Table 3 - Tableau 3 - Tabla 3

SIL LEVEL

Parameter	Value
Hardware Failure Tolerance - HFT	0
Common Cause Failure - CCF in points	75
Safe Failure Fraction - SFF in %	65%
Expected Lifetime Cycles - B_{10d}	251278
Expected Lifetime - T_{10d} [years]	87
Probability of Dangerous Failures - PFH_D [1/h]	1.33E-07
Performance Level - PL	d
Safety Integrity Level - SIL	2
Mean Time to Dangerous Failure - $MTTF_D$ [years]	860
DESIGNED LIFETIME	
Designed operating cycles (According to EN 161)	Time (years)
from 100.000 to 200.000 depends on diameter	10

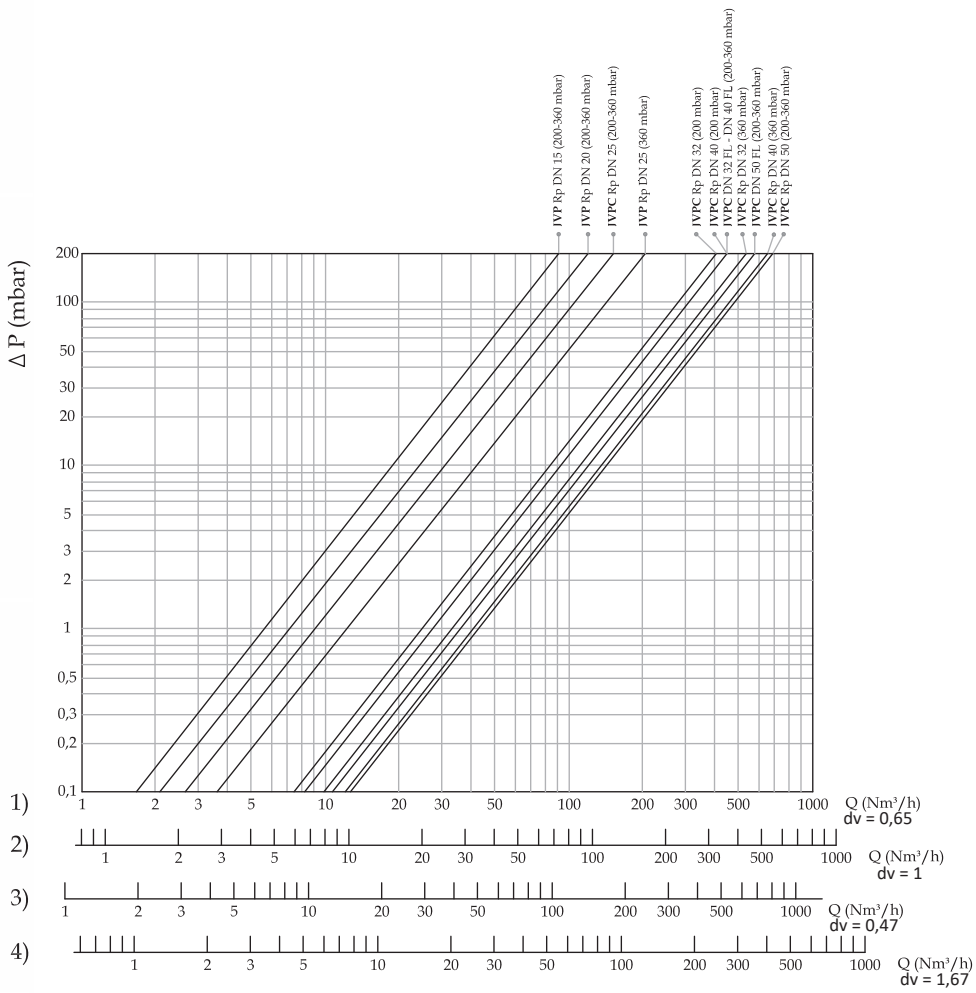
IT

EN

FR

ES

Diagramma perdite di carico (calcolato con P1 = 50 mbar)
Pressure drop diagram (calculated with P1 = 50 mbar)
Diagramme de perte de charge (calculé avec P1 = 50 mbar)
Diagrama de pérdidas de carga (calculado con P1 = 50 mbar)



dv = densità relativa all'aria
 dv = density relative to the air
 dv = densité relative à l'air
 dv = densidad relativa del aire

- 1) metano - methane - méthane - metano
- 2) aria - air - air - aire
- 3) gas di città - town gas - gaz de ville - gas de ciudad
- 4) gpl - lpg - gpl - gpl

**ATTACCHI FILETTATI NPT / NPT THREADED CONNECTIONS
RACCORDS FILETÉS NPT / CONEXIONES ROSCADAS NPT**

richiedere fattibilità / request feasibility / demander la faisabilité / consulte la disponibilidad

Aggiungere la lettera "N" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "N" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "N" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "N" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 N 008
---	---	--	---	---

**ATTACCHI FLANGIATI ANSI 150 / ANSI 150 FLANGED CONNECTIONS
RACCORDS À BRIDES ANSI 150 / CONEXIONES EMBRIDADAS ANSI 150**

richiedere fattibilità / request feasibility / demander la faisabilité / consulte la disponibilidad

Aggiungere la lettera "A" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "A" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "A" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "A" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPCS50 A 008
---	---	--	---	--

BIOGAS

richiedere fattibilità / request feasibility / demander la faisabilité / consulte la disponibilidad

Aggiungere la lettera "B" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "B" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "B" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "B" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 B 008
---	---	--	---	---

**ELASTOMERI IN FKM (Viton) / ELASTOMERS IN FKM (Viton)
ÉLASTOMÈRES EN FKM (Viton) / ELASTÓMEROS DE FKM (Viton)**

Aggiungere la lettera "V" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "V" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "V" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "V" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 V 008
---	---	--	---	---

**CATAFORESI / CATAPHORESIS
CATAPHORÈSE / CATAFORESIS**

Aggiungere la lettera "K" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "K" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "K" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "K" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 K 008
---	---	--	---	---

**CONNETTORI CON LED / CONNECTORS WITH LED
CONNECTEURS AVEC LED / CONECTOR CON LED**

Aggiungere la lettera "L" prima delle cifre che indicano il voltaggio	Add the letter "L" before figures denoting the voltage	Ajouter la lettre "L" après les chiffres indiquant le voltage	Añadir la letra "L" a continuación de las cifras que indican el voltaje	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 L 008
--	---	--	--	---

**COMBINAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE COMBINATIONS
COMBINAISONS POSSIBLES / POSIBLES COMBINACIONES**

È possibile combinare tra di loro le versioni. Non serve indicare "BV" in quanto "B" include "V"	It is possible to combine the above mentioned versions. It is not needed to state "BV" as the letter "B" includes "V" too	Les versions peuvent être combinées entre elles. Il n'est pas nécessaire d'indiquer "BV" car "B" comprend "V"	Es posible combinar las versiones entre sí. No es necesario indicar "BV" , dado que "B" incluye "V"	Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPC07 BK 008
---	--	--	--	--

NOTA: È possibile che alcuni modelli non siano disponibili nelle versioni suddette sia singole e/o combinate. È consigliato chiedere SEMPRE la fattibilità.

NOTE: It is possible certain models are not available on the above mentioned versions, both singles and/or combined too. We suggest to ask ALWAYS for the feasibility.

NOTE: Il est possible que certains modèles ne soient pas disponibles dans les versions uniques et / ou combinées susmentionnées. Il est recommandé de TOUJOURS demander la faisabilité.

NOTA: Puede suceder que algunos modelos no estén disponibles en las versiones citadas, ya sean individuales o combinadas. Se aconseja consultar SIEMPRE la viabilidad.

Sostituire la lettera "S" dei codici indicati in tabella con la lettera corrispondente alla versione voluta.
 Replace the letter "S" of the codes indicated in the table with the corresponding letter you need.
 Remplacer la lettre "S" des codes indiqués dans le tableau par la lettre correspondant à la version souhaitée.
 Sustituir la letra "S" de los códigos indicados en la tabla por la letra correspondiente a la versión solicitada.

Es. / E.g. / Ex. / Ej. JVPS02 201

	S	Q	R	T
Apertura lenta regolabile / Adjustable slow opening Ouverture lente réglable / Apertura lenta regulable	✓	✓	✓	✓
Regolazione scatto rapido / Adjustable fast stroke Réglage déclenchement rapide / Regulación de disparo rápido	✓	✓	✗	✗
Regolatore portata / Flow adjustment Réglage débit / Regulación de caudal	✓	✗	✓	✗

P. max 0,2 bar					
Attacchi / Connections Raccords / Conexiones	Vollaggio / Voltage Voltage / Voltaje	Attacchi filettati / Threaded connections Raccords filetés / Conexiones roscadas		Attacchi flangiati / Flanged connections Raccords à brides / Conexiones embreadadas	
		Codice / Code / Code / Código		Codice / Code / Code / Código	
JVP(Q-R-S-T)/NC DN 15	12 Vdc	JVPS02	201	-	
	12 V/50 Hz	JVPS02	204	-	
	24 Vdc	JVPS02	205	-	
	24 V/50 Hz	JVPS02	203	-	
	110 V/50-60 Hz	JVPS02	202	-	
	230 V/50-60 Hz	JVPS02	208	-	
JVP(Q-R-S-T)/NC DN 20	12 Vdc	JVPS03	201	-	
	12 V/50 Hz	JVPS03	204	-	
	24 Vdc	JVPS03	205	-	
	24 V/50 Hz	JVPS03	203	-	
	110 V/50-60 Hz	JVPS03	202	-	
	230 V/50-60 Hz	JVPS03	208	-	
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 25	12 Vdc	JVPCS04	201	JVPCS25	201
	12 V/50 Hz	JVPCS04	204	JVPCS25	204
	24 Vdc	JVPCS04	205	JVPCS25	205
	24 V/50 Hz	JVPCS04	203	JVPCS25	203
	110 V/50-60 Hz	JVPCS04	202	JVPCS25	202
	230 V/50-60 Hz	JVPCS04	208	JVPCS25	208
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 32	24 Vdc	JVPCS05	205	JVPCS32	205
	24 V/50 Hz	JVPCS05	203	JVPCS32	203
	110 V/50-60 Hz	JVPCS05	202	JVPCS32	202
	230 V/50-60 Hz	JVPCS05	208	JVPCS32	208
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 40	24 Vdc	JVPCS06	205	JVPCS40	205
	24 V/50 Hz	JVPCS06	203	JVPCS40	203
	110 V/50-60 Hz	JVPCS06	202	JVPCS40	202
	230 V/50-60 Hz	JVPCS06	208	JVPCS40	208
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 50	24 Vdc	JVPCS07	205	JVPCS50	205
	24 V/50 Hz	JVPCS07	203	JVPCS50	203
	110 V/50-60 Hz	JVPCS07	202	JVPCS50	202
	230 V/50-60 Hz	JVPCS07	208	JVPCS50	208

P. max 0,36 bar

Attacchi Connections Raccords Conexiones	Vtaggio Voltage Voltage Voltaje	Attacchi filettati Threaded connections Raccords filetés Conexiones roscadas		Attacchi flangiati Flanged connections Raccords à brides Conexiones embrizadas	
		Codice / Code / Code / Código		Codice / Code / Code / Código	
JVP(Q-R-S-T)/NC DN 15	12 Vdc	JVPS02	001	-	-
	12 V/50 Hz	JVPS02	004	-	-
	24 Vdc	JVPS02	005	-	-
	24 V/50 Hz	JVPS02	003	-	-
	110 V/50-60 Hz	JVPS02	002	-	-
	230 V/50-60 Hz	JVPS02	008	-	-
JVP(Q-R-S-T)/NC DN 20	12 Vdc	JVPS03	001	-	-
	12 V/50 Hz	JVPS03	004	-	-
	24 Vdc	JVPS03	005	-	-
	24 V/50 Hz	JVPS03	003	-	-
	110 V/50-60 Hz	JVPS03	002	-	-
	230 V/50-60 Hz	JVPS03	008	-	-
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 25	12 Vdc	JVPCS04	001	JVPCS25	001
	12 V/50 Hz	JVPCS04	004	JVPCS25	004
	24 Vdc	JVPCS04	005	JVPCS25	005
	24 V/50 Hz	JVPCS04	003	JVPCS25	003
	110 V/50-60 Hz	JVPCS04	002	JVPCS25	002
	230 V/50-60 Hz	JVPCS04	008	JVPCS25	008
JVP(Q-R-S-T)/NC DN 25	12 Vdc	JVPS04	001	JVPS25	001
	12 V/50 Hz	JVPS04	004	JVPS25	004
	24 Vdc	JVPS04	005	JVPS25	005
	24 V/50 Hz	JVPS04	003	JVPS25	003
	110 V/50-60 Hz	JVPS04	002	JVPS25	002
	230 V/50-60 Hz	JVPS04	008	JVPS25	008
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 32	24 Vdc	JVPCS05	005	JVPCS32	005
	24 V/50 Hz	JVPCS05	003	JVPCS32	003
	110 V/50-60 Hz	JVPCS05	002	JVPCS32	002
	230 V/50-60 Hz	JVPCS05	008	JVPCS32	008
	24 Vdc	JVPCS06	005	JVPCS40	005
	24 V/50 Hz	JVPCS06	003	JVPCS40	003
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 40	110 V/50-60 Hz	JVPCS06	002	JVPCS40	002
	230 V/50-60 Hz	JVPCS06	008	JVPCS40	008
	24 Vdc	JVPCS07	005	JVPCS50	005
JVPC(Q-R-S-T)/NC DN 50	24 V/50 Hz	JVPCS07	003	JVPCS50	003
	110 V/50-60 Hz	JVPCS07	002	JVPCS50	002
	230 V/50-60 Hz	JVPCS07	008	JVPCS50	008

IT

EN

FR

ES

P. max 0,2 - 0,36 bar

IT

Attacchi Connections Raccords Conexiones	Voltaggio Voltage Voltage Voltaje	Con predisposizione per CPI switch With set-up for CPI switch Avec pr�edisposition pour CPI switch Con predisposici�n para microinterruptor CPI	Con CPI switch With CPI switch Avec CPI switch Con microinterruptor CPI
		Codice / Code / Code / C�dice	Codice / Code / Code / C�dice
DN 15	Tutti / All Tous / Todos	JVPS020066 ...	JVPS020036...

EN

DN 20	Tutti / All Tous / Todos	JVPS030066 ...	JVPS030036...
DN 25	Tutti / All Tous / Todos	JVPCS040066 ...	JVPCS040036...
		JVPCS250066 ...	JVPCS250036...

FR

DN 25	Tutti / All Tous / Todos	JVPS040066 ...	JVPS040036...
		JVPS250066 ...	JVPS250036 ...
DN 32	Tutti / All Tous / Todos	JVPCS050066 ...	JVPCS050036...
		JVPCS320066 ...	JVPCS320036...

ES

DN 40	Tutti / All Tous / Todos	JVPCS060066 ...	JVPCS060036...
		JVPCS400066 ...	JVPCS400036...
DN 50	Tutti / All Tous / Todos	JVPCS070066 ...	JVPCS070036...
		JVPCS500066 ...	JVPCS500036...

Accessori / Accessories / Accessoires / Accesorios

Kit CPI (installabile solo su elettrovalvole con predisposizione per CPI switch)

CPI kit (only for solenoid valve with set-up for CPI switch)

Kit CPI (peut être installé uniquement sur les électrovannes avec prédisposition pour interrupteur CPI)

Kit CPI (instalable únicamente en electroválvulas expresamente preparadas para poder conectar el micro-interruptor de final de carrera CPI)

IT

Modello Model Modèle Modelo	P. max (bar)	Attacchi Connections Raccords Conexiones	Codice Code Code Código
--------------------------------------	-----------------	---	----------------------------------

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,2 - 0,36

DN 15 - DN 20

KIT-JVPC030066

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,2 - 0,36

DN 25

KIT-JVPC030066

EN

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,36

DN 25

KIT-JVPC040066

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,2

DN 32 - DN 40

KIT-JVPC060066

FR

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,2

DN 50

KIT-JVPC070066

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,36

DN 32 - DN 40 - DN 50

KIT-JVPC070066

JVPC(Q-R-S-T).../NC

0,2 - 0,36

DN 32 FL - DN 40 FL - DN 50 FL

KIT-JVPC070066

ES

Ci riserviamo qualsiasi modifica tecnica e costruttiva.
We reserve the right to any technical and construction changes.
Nous nous réservons le droit de toute modification technique et constructive.
Nos reservamos el derecho de realizar cualquier cambio técnico y estructural.

The logo for MADAS features the word "MADAS" in a bold, red, sans-serif font. The text is centered and flanked by two thick, black horizontal bars, one above and one below, which are slightly wider than the text itself. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the word "MADAS".

MADAS[®]